

# Romaco на выставке Pharmtech 2015 в Москве



*Romaco — один из ведущих мировых производителей технологического и упаковочного оборудования для фармацевтической промышленности. Компания разрабатывает инженерно-конструкторские и системные решения для фармацевтической индустрии, что позволяет ей также обслуживать рынки косметической, пищевой и химической промышленности. Ее деятельность разделена на три главных направления — оборудование для технологических процессов, таблетирования и упаковки. Компания Romaco Group, головной офис которой находится в г. Карлсруэ (Германия), представлена восемью брендами, производимыми на четырех производственных площадках в Европе. Линии производства упаковочного оборудования брендов Noack, Siebler, Bosspak, Macofar, Promatic и Upirac располагаются в городах Карлсруэ (Германия) и Болонья (Италия). Компания Kilian из Кельна (Германия) поставляет решения для таблетирования. Оборудование для гранулирования и нанесения оболочки представлено линейкой продукции Innojet из г. Штайнен (Германия). Ассортимент продукции компании, предлагающей комплексные решения, включает в себя оборудование для первичной, вторичной и конечной упаковки, стерильного и нестерильного розлива, наполнения порошками, таблетирования, гранулирования и нанесения оболочки. В настоящий момент в эксплуатации находятся более 12 тысяч единиц оборудования Romaco в более чем 180 странах. Около пятисот высококвалифицированных и увлеченных своим делом сотрудников консультируют клиентов и осуществляют поставки по всему миру.*

*В 2014 году группа предприятий Romaco Group была отмечена авторитетным германским экономическим журналом Wirtschaftswoche, как одно из пятидесяти предприятий среднего бизнеса в Германии с максимальной долей инновационных технологий. Среди предприятий технологического и упаковочного машиностроения группа Romaco занимает второе место; в сфере машиностроения для фармацевтической промышленности Romaco занимает лидирующую позицию.*

## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



На выставке Pharmtech компания Romaco представит продукцию линеек Innojet, Kilian и Promatic — инновационные решения в области гранулирования, покрытия оболочкой, таблетирования, упаковки в картонную тару и конечной упаковки. Основное преимущество для потребителей заключается во взаимодействии технологий, используемых поставщиком комплексных решений.

## УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ВТОРИЧНОЙ И КОНЕЧНОЙ УПАКОВКИ ОТ ROMACO PROMATIC

На выставке компания Romaco представит общественности горизонтальную картонную машину периодического действия Promatic P 91 в рамках единой производственной линии с машиной Promatic PAK 100 для групповой упаковки флаконов в складные и транспортировочные коробки. Картонные решения от Romaco Promatic подходят для различных областей применения и абсолютно универсальны в отношении подачи

продукции, а также использования информационных листов-вкладышей и вставок. Модульное исполнение картонной машины балконного типа соответствует всем требованиям стандарта GMP и поставляется без опорной конструкции на рабочей стороне. Свободный доступ к отдельным узлам облегчает наладку и очистку. На изменение формата готовой продукции без использования инструментов и с возможностью воспроизведения настроек требуется менее 15 минут. При этом установка Promatic P 91 достигает производительности до 100 складных коробок в минуту.

После того как картонная машина отберет бракованные упаковки, складные коробки хорошего качества автоматически транспортируются в машину для групповой упаковки. Установка Promatic PAK 100 работает в полуавтоматическом режиме и выполняет функции группировки, штабелирования и подачи складных коробок. Вручную осуществляются только выравнивание и подача картонной тары. Эта компактная машина очень проста в управлении и чрезвычайно выгодна при покупке. Максимальная производительность до пяти транспортировочных коробок в минуту позволяет идеально адаптировать машину к рабочему ритму персонала. В рамках единой производственной линии с картонной машиной Promatic P 91 установка PAK 100 представляет собой эффективный комплекс для вторичной и конечной упаковки.

### ТЕХНОЛОГИИ ТАБЛЕТКОВАНИЯ ОТ ROMACO KILIAN: COOL, FAST & CLEAN

Концепция дизайна таблеточного пресса KTR 420X от Romaco Kilian следует девизу Cool, Fast & Clean (англ. «прохладно, быстро и чисто»). Cool (англ. «прохладно») означает надежную систему охлаждения технологической зоны до температуры ниже 30 °С. Специальные нажимные ролики, болты и подшипники уменьшают механическое трение и за счет этого снижают температуру в камере прессования. Кроме того, выделение тепла предотвращается при помощи целенаправленного охлаждения V-образных уплотнительных колец и приводов. Низкая температура технологического процесса делает Kilian KTR 420X оптимальным решением при обработке чувствительных к температуре лекарств, таких как метформин и ибупрофен, а также продукции с плохой текучестью.

Fast (англ. «быстро») — быстрее просто не бывает. Высокоскоростной пресс предлагает все условия для быстрой смены продукции и формата. Матричный диск, выход таблеток и питатель можно отодвигать, что облегчает доступ к конструктивным узлам. Общее количество деталей, соприкасающихся с продуктом, было сокращено, в связи с чем требуется гораздо

меньше временных затрат на очистку. Кроме того, смена формата без использования инструментов ускоряет процессы наладки.



Оптимизированный гигиеничный дизайн, соответствующий девизу Clean (англ. «чисто»), обеспечивает четкое разделение камеры прессования и зоны привода. Это позволяет предотвратить попадание таблеточной пыли в машинный отсек. В процессе прессования запатентованные сильфоны защищают таблетки от загрязнения смазочными веществами. Качество продукции улучшается, повышается надежность технологических процессов. На основе технологий, используемых в современных смартфонах, было создано новое поколение панелей управления от Romaco Kilian, навигация в которых осуществляется путем пролистывания и изменения масштаба. При этом машина Kilian KTR 420X обладает максимальной производительностью до 360 000 таблеток в час.

### VENTILUS® ОТ ROMACO INNOJET: МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИЙ

В масштабах лабораторий установка VENTILUS® обрабатывает частицы размером от 10 мкм до 30 мм,

в том числе порошки, грануляты, гранулы, таблетки, капсулы и многие другие сыпучие продукты. При этом установка также подходит для гранулирования и покрытия оболочкой продуктов фармацевтической, пищевой и химической промышленности. Технология основывается на методе «движимого воздухом» слоя, который был разработан почетным доктором Гербертом Хюттлингом и получил международный патент. В цилиндрической емкости для продукта создаются равномерные условия обтекания, обеспечивающие максимально осторожное переворачивание партии. Частицы, приводимые в движение технологическим воздухом, равномерно и с малыми потерями на трение циркулируют в емкости, где их покрывает ровный слой жидкого связующего материала и оболочки. В частности, выдающихся результатов удается достичь при нанесении оболочки на продукцию с высокой истираемостью, пористой структурой или сложной геометрической формой. Эффективная подача технологического воздуха сокращает время высыхания практически на 25 %.

Распыляемые среды подаются через форсунку ROTOJET, установленную снизу в центральной части емкости. Кольцеобразный дизайн позволяет точно задавать размер капель путем изменения степени открытия форсунки. Вращение распылительной головки предотвращает блокировку отверстия форсунки, что особенно важно при нанесении жидкостей с высоким содержанием твердых частиц. Целенаправленное использование распыляемого и поддерживающего воздуха задает направление струи и позволяет выполнять повторяющийся технологический процесс с высокой точностью. Это делает возможным производство по рецептам, в которых необходимый профиль осаждения достигается с меньшим на 10–15 % количеством распыляемой жидкости.

**Это оборудование можно будет увидеть с 24 по 27 ноября 2015 года на выставке Pharmtech в Москве (Россия), зал 8, стенд B511.**  
[www.romaco.com](http://www.romaco.com)

**ROMACO**   
beyond technology