

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 14.05.2025

**Romaco auf den PCI Days in Warschau, Polen**

## **Premiere für die Blistermaschine Noack N 760**

**Die Blistermaschine N 760 von Romaco Noack feiert ihr Messe-Debüt auf den diesjährigen PCI Days in Warschau, Polen. Darüber hinaus präsentiert der Komplettanbieter Romaco innovative Prozesstechnologien, die neue Maßstäbe bei der Granulierung, Trocknung, Beschichtung und Tablettierung von festen Arzneiformen setzen.**

Zum ersten Mal stellt Romaco die neue Blistermaschine Noack N 760 mit Plattensiegelung auf einer Fachmesse aus. Auf den PCI Days im polnischen Warschau wird die kompakte Einzelmaschine recycelfähige Blisterpackungen aus PET-Monomaterial produzieren.

Darüber hinaus präsentiert Romaco weitere Schlüsseltechnologien entlang der pharmazeutischen Prozesskette wie den Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Pilot von Romaco Innojet und die Containment-Tablettenpresse KTP 420X C von Romaco Kilian. Die Lösungen des Komplettanbieters zur Herstellung und Verpackung fester Arzneiformen sind sowohl als Einzelmaschinen als auch als voll integrierte Pharmedien erhältlich. Von der Labormaschine bis zur großvolumigen Produktionsanlage oder High-Speed-Verpackungslinie sind sie in jeglichen Größenordnungen und Leistungsklassen erhältlich.

Alle Romaco-Technologien vereint der Fokus auf ein nachhaltiges Anlagendesign, mit dem die Voraussetzungen für energieeffiziente und ressourcenschonende Produktionsprozesse geschaffen werden, die in einer verbesserten CO<sub>2</sub>-Bilanz der Endprodukte resultieren. Für sein Engagement für den Klimaschutz wurde Romaco 2024 erstmals mit der Goldmedaille des EcoVadis-Nachhaltigkeitsratings ausgezeichnet.

### **Blistermaschine N 760 von Romaco Noack**

Die N 760 von Romaco Noack ist eine universell einsetzbare getaktete Blistermaschine in Balkonbauweise. Sie eignet sich zur Verpackung einer sehr

breiten Produktpalette, angefangen bei festen Arzneiformen über Ampullen und Medizinprodukte bis hin zu halbfesten Formen. Dabei können Blister mit einem maximalen Formbereich von 155 x 138 mm und einer maximalen Ziehtiefe von 25 mm produziert werden. Produktwechsel lassen sich schnell und einfach durchführen, da hierfür nur sehr wenige, kompakte und leichtgewichtige Formateile ausgewechselt werden müssen und alle Parameter elektronisch hinterlegt sind. Somit erfüllt die äußerst platzsparende und einfach zu bedienende N 760 alle Anforderungen des Lohnverpackungssektors, der jederzeit schnell und flexibel auf die aktuelle Marktsituation reagieren muss. Mit einer maximalen Ausbringung von bis zu 200 Blistern pro Minute wird die Technologie vor allem für den niedrigen bis mittleren Geschwindigkeitsbereich und zur Herstellung von kleineren Losgrößen eingesetzt. Die Produktzuführung ist in unterschiedlichen Konfigurationen erhältlich und kann sowohl manuell als auch vollautomatisch realisiert werden, zum Beispiel mit Hightech-Systemen für anspruchsvolle Produkte oder Multi-Dose-Blister. Dank ihres ausschwenkbaren Schaltschranks ist die N 760 für Instandhaltungsarbeiten sehr gut zugänglich. Darüber hinaus reduziert der äußerst kurze Folienstrang von der Formstation bis zur Stanze die Ausschussmenge beim Einfahren und Rüsten der Maschine auf ein Minimum. Optional lässt sich die Blistermaschine N 760 von Romaco Noack auch an einen Kartonierer und Sammelpacker anschließen.

Auf den PCI Days zeigt Romaco die Blistermaschine Noack N 760 bei der Produktion von Blisterpackungen aus recycelfähigem Monomaterial von Liveo Research. Sowohl die Form- als auch die Deckfolie der Blister besteht aus PET (Polyethylenterephthalat), das für die Primärverpackung von Pharmazeutika und Nutraceuticals geeignet ist. Bei Produkten, die aktuell in PVC/Aluminium-Blister verpackt sind, besitzen die PET/PET-Blister vergleichbare Barriereeigenschaften wie diese PVC/Aluminium-Blister.

### **Containment-Tablettenpresse KTP 420X C von Romaco Kilian**

Die Containment-Ausführung der Rundläufertablettenpresse KTP 420X C von Romaco Kilian erfüllt alle Anforderungen an die Verarbeitung von aktiven pharmazeutischen Wirkstoffen der Gefährdungsklasse OEB 3 mit einem mittleren toxischen Potenzial. Hierzu gehören zahlreiche Arzneistoffe, beispielsweise zur Behandlung von Hypertonie, Ulcera ventriculi oder Asthma bronchiale. Zum Schutz des Bedienpersonals verfügt die Containment-Tablettenpresse über ein Restricted Access Barrier System (RABS) mit Handschuheingriffen und einen

Rapid Transfer Port (RTP) für einen kontaminationsfreien Materialtransfer. Unterdruck im Pressraum, elektrische Türverriegelungen sowie staubdichte Andocksysteme und ein staubdichter Tablettenablauf sorgen zudem für GMP-Konformität. Darüber hinaus unterstützt das bewährte Hygienesdesign der KTP 420X C eine effiziente Durchführung von hochqualitativen Containment-Prozessen. Die strikte Trennung des Pressraums von den mechanischen Bereichen verhindert das Eindringen von Tablettenstaub in den Maschinenraum. Der Pressraum selbst wurde als tiefgezogene, einteilige Auffangrinne mit polierten Oberflächen und großen Radien konzipiert, was den Reinigungsaufwand entscheidend reduziert. Das Tragen von Schutzkleidung ist lediglich für die Reinigung der Presse vorgeschrieben und während der Produktion nicht erforderlich. Insgesamt zeichnet sich die KTP 420X C von Romaco Kilian durch ihre sehr gute Gesamtanlageneffektivität (OEE) und ihre äußerst geringen Gesamtbetriebskosten (TCO) aus. Mit einer maximalen Ausbringung von bis zu 475.200 Tabletten pro Stunde zählt die Technologie zu den Hochleistungspressen für Containment-Anwendungen.

### **Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Pilot von Romaco Innojet**

Der Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Pilot von Romaco Innojet ist ein mobiler Allrounder für den Pilotmaßstab und die Kleinchargenproduktion. Die Technologie überzeugt durch ihre sehr guten Ergebnisse hinsichtlich des Fließverhaltens und der Verpressbarkeit von Pulvern und Granulaten. Montiert auf vier Rädern, passt die kompakte Anlage durch jeden Standardtürrahmen und kann leicht per Plug and Play installiert werden. Die All-in-one-Lösung wurde für Batchgrößen von 4 bis 25 Litern ausgelegt und granuliert, trocknet oder beschichtet Partikelgrößen von 10 µm bis 2 mm. Dabei erfüllt die Technologie alle Voraussetzungen sowohl für den Laborbetrieb als auch für eine GMP-gerechte Herstellung klinischer Prüfmuster. Die Applikation der Sprühmedien erfolgt entweder konventionell mit Top-Spray oder mit Bottom-Spray und einer zentral angeordneten Sprühdüse – wahlweise der ROTOJET® oder der neuen FLEXIJET®. Letztere wurde speziell für Granulierprozesse entwickelt und ist sehr einfach in der Handhabung sowie schnell zu reinigen. Der zylindrische Behälter des Wirbelschichtprozessors mit dem Treibsatzboden ORBITER® sorgt für eine kontrollierte und schonende Umwälzung der Charge. Die gleichmäßigen Strömungsverhältnisse verbessern die Produktqualität, senken den Sprühmittelverbrauch und erleichtern die Durchführung von Scale-ups. Außerdem eignet sich der VENTILUS® Pilot für

Hotmelt-Coating-Prozesse, wofür lediglich das patentierte Hotmelt-Gerät Innojet IHD angeschlossen werden muss. Dieses Verfahren verkürzt die Prozessdauer um bis zu 85 Prozent, was auch den ökologischen Fußabdruck des Prozessors signifikant reduziert.

**Zu sehen vom 11. bis 13. Juni 2025 auf den PCI Days, EXPO XXI Warschau (Polen), Stand C.24, J.03**

### **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truking Technology, einem international operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit sechs globalen Produktionsstandorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 930 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeitende von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von zehn Sales & Service Gesellschaften und einem

dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

**Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: [www.romaco.com](http://www.romaco.com) – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)**

**Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:**

1. Blistermaschine N 760 von Romaco Noack  
N-760\_Noack\_Romaco.png



2. Containment-Tablettenpresse KTP 420X C von Romaco Kilian  
KTP-420X-C\_Kilian\_Romaco.png



3. Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Pilot von Romaco Innojet  
VENTILUS-Pilot\_Innojet\_Romaco.png



**Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Pressekontakt**

Micha L. Harris  
Senior PR Consultant  
Carta GmbH  
Iggelheimer Str. 26  
67346 Speyer  
Deutschland  
T +49 (0)6232 100 111 20  
E [harris@carta.eu](mailto:harris@carta.eu)