

Comunicato Stampa

Karlsruhe/Germania, 08/10/2024

Romaco al PACK EXPO International 2024

Tecnologie di processo e imballaggio sostenibili da un unico fornitore

Le tecnologie di Romaco Group per la pressatura e il rivestimento delle compresse e le confezioni secondarie di prodotti oftalmici in esposizione al PACK EXPO International 2024 di Chicago (USA). I macchinari del fornitore di soluzioni complete sono sviluppati e prodotti secondo i più rigorosi standard di sostenibilità del gruppo industriale cui fa capo.

Romaco fornisce tecnologie a servizio delle catene di processo dalla produzione al confezionamento di prodotti farmaceutici, nutraceutici, alimentari, cosmetici e chimici. Disponibili come macchine singole o linee integrate, le soluzioni complete di Romaco sono liberamente configurabili ed estremamente versatili. L'eccezionale efficacia totale dell'impianto (OEE) delle macchine Romaco poggia su livelli di qualità e prestazioni di assoluta eccellenza e sulla costante ottimizzazione dei tempi di configurazione e pulizia.

Lo sviluppo dei prodotti dell'azienda è incentrato sulla progettazione di impianti sostenibili. Seguendo il principio "evitare come prima scelta, se non possibile ridurre e infine compensare" Romaco è riuscita a ridurre significativamente l'impronta di CO₂ dei suoi macchinari. Nell'ambito del rating di sostenibilità di EcoVadis, l'azienda si è aggiudicata la medaglia d'argento per l'impegno a favore della tutela del clima.

Romaco porta in fiera il simulatore di compattazione KTP 1X di Romaco Kilian, la macchina per il rivestimento delle compresse TPR 25 Pilot di Romaco Tecpharm e l'astucciatrice con movimento continuo ad alta velocità PC 4400 di Romaco Promatic.

Astuciatrice con movimento continuo ad alta velocità PC 4400 di Romaco Promatic con alimentazione di flaconi per prodotti oftalmici

L'astuciatrice con movimento continuo ad alta velocità PC 4400 di Romaco Promatic è stata progettata per la lavorazione di un ampio spettro di prodotti. Grazie alla manipolazione sicura del prodotto, l'astuciatrice orizzontale è adatta anche al confezionamento di flaconi in plastica molto leggeri di diametro e volume di riempimento minimi, come quelli utilizzati in campo oftalmico. L'alimentazione dei flaconi tramite ruote coniche doppie garantisce un trasporto stabile delle confezioni nell'astuciatrice, anche alla massima velocità della macchina. In alternativa, è anche possibile configurare l'alimentazione di vassoi in cartone (ecotray) in cui i flaconi possono essere sistemati in verticale. A seconda delle esigenze, è possibile confezionare in modo rapido e affidabile flaconcini in vetro, tubi, strip, blister e numerosi altri prodotti. La PC 4400 raggiunge così una produzione massima pari a fino 400 pezzi al minuto. L'apertura in positivo degli astucci azzerava l'attrito permettendo così una lavorazione delicata anche di materiali riciclati. La struttura a balcone a norma GMP con altezza di lavoro ergonomica favorisce inoltre una line clearance ottimale. I cassette della catena di trasporto prodotto dell'astuciatrice sono realizzati con un processo 3D che riduce significativamente il consumo di materiale durante la produzione del componente. I numerosi componenti in alluminio anodizzato e i pannelli di protezione in vetro acrilico riciclato diminuiscono l'impronta ecologica dell'astuciatrice. All'occorrenza, la PC 4400 di Romaco Promatic può essere integrata in modo flessibile in diversi concetti di confezionamento per l'industria farmaceutica, nutraceutica, alimentare, cosmetica e chimica.

Sistema mobile di rivestimento per compresse TPR 25 Pilot di Romaco Tecpharm per un intervallo di dimensioni del lotto dal 5 al 100%

Il sistema mobile di rivestimento per compresse TPR 25 Pilot di Romaco Tecpharm è un impianto straordinariamente compatto per la produzione su scala, facile da azionare grazie al metodo plug-and-play. Per lo stesso motivo, tutti i sistemi di carico e scarico dell'aria sono integrati nella macchina. L'ampia gamma di applicazioni della moderna soluzione all-in-one spazia dalle attività di sviluppo, fino ai processi di scale-up e alla produzione di piccoli lotti. Questo impianto pilota lavora lotti da 1 a 25 kg ed è quindi adatto ad un intervallo di dimensioni del lotto particolarmente ampio, dal 5 al 100%. L'enorme flessibilità del sistema di rivestimento a cestello è resa possibile da processi completamente automatizzati

che non richiedono alcun intervento umano. Il TPR 25 Pilot è dotato di braccio di nebulizzazione brevettato, controllato da un sistema sonar che regola automaticamente la distanza tra gli ugelli nebulizzatori e il letto di compresse. Grazie al braccio di nebulizzazione intelligente non occorre arrestare e aprire il sistema di rivestimento per regolare a posteriori la distanza di nebulizzazione durante il processo. Inoltre, gli ugelli nebulizzatori del braccio pieghevole assicurano il mantenimento costante dell'angolo di nebulizzazione corretto. L'aria di processo viene convogliata in modo mirato attraverso il letto di compresse mediante una valvola di sfiato a regolazione continua. In questo modo il percorso dell'aria può essere adattato automaticamente al livello di riempimento del cestello. Il risultato è un'applicazione estremamente precisa della sospensione di rivestimento, oltre ad un'asciugatura ad alta efficienza del letto di compresse. Sul fronte della sostenibilità, il TPR 25 Pilot di Romaco Tecpharm convince pertanto per i tempi di processo significativamente accorciati che si accompagnano ad una netta riduzione dei consumi di energia e soluzione da nebulizzare.

Simulatore di compattazione KTP 1X di Romaco Kilian per lo sviluppo delle compresse assistito digitalmente.

Con KTP 1X Romaco Kilian propone un simulatore di compattazione intelligente per lo sviluppo delle compresse con tool digitali. Lo strumento tutto in uno è stato concepito per le attività di ricerca e sviluppo e può essere utilizzato anche per l'analisi mirata degli errori e l'ottimizzazione dei processi, incluso l'upscaling. La comprimitrice monopunzone è in grado di simulare ogni comprimitrice rotativa disponibile in commercio, facilitando notevolmente l'esecuzione di prove di trasferimento delle tecnologie e di upscaling. Grazie all'eccezionale versatilità, il sistema di misurazione si presta anche per la progettazione e l'analisi di compresse a singolo, doppio e triplo strato e per compresse tab-in-tab. Tenendo in considerazione i diversi ingredienti e parametri, il simulatore KTP 1X determina il profilo di durezza ideale della forza di compressione per qualsiasi design della compressa. Grazie agli studi di pressatura che la macchina effettua in modo altamente automatizzato, sono sufficienti poche serie di test per ottenere risultati significativi per la caratterizzazione di una formulazione. L'elevata precisione di misurazione riduce il consumo di prodotto, motivo per il quale il macchinario risulta non solo economicamente efficiente, ma anche sostenibile. Uno speciale modulo dati consente agli utenti in tutto il mondo di accedere in qualsiasi momento ai dati di misurazione grezzi anche con la pressa non in funzione. L'analisi e

l'elaborazione dei dati decentralizzate offrono numerosi vantaggi per un'esecuzione efficiente di progetti di ricerca. Dotato di una camera di pressatura molto piccola, lo strumento di misura dal design salvaspazio è anche facile e veloce da pulire e può essere utilizzato in qualsiasi laboratorio. A seconda del modello, il simulatore KTP 1X di Romaco Kilian genera pressioni fino a 80 kN e una produzione massima di 1800 compresse all'ora.

In esposizione dal 3 al 6 novembre 2024 al PACK EXPO International di Chicago, Illinois (USA), McCormick Place, Stand W-17040.

Per maggiori informazioni su Romaco consultare il nostro sito web e i nostri canali social: www.romaco.com – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)

Romaco Group

Romaco è fornitore leader a livello mondiale di tecnologie di processo e di confezionamento ed è specializzato nella lavorazione di prodotti farmaceutici. Il gruppo fornisce macchine, linee e soluzioni complete per la produzione, il riempimento e il confezionamento di polveri, granulati, pellet, compresse, capsule, prodotti nebulizzati, liquidi e medicinali. L'azienda opera inoltre nell'industria alimentare e chimica. Grazie alle tecnologie utilizzate, Romaco si impegna nella produzione sostenibile e nella riduzione sistematica delle emissioni di CO₂.

Romaco Group, con sede principale a Karlsruhe (Germania), fa parte del gruppo Truiking Technology, operante nel settore della tecnologia a livello globale e avente sede centrale a Changsha (Cina). La competenza chiave di Truiking risiede nella manipolazione e nel riempimento di liquidi farmaceutici.

Con le sue sei sedi produttive nel mondo e i sette marchi ampiamente consolidati, Romaco può vantare una presenza ampiamente diffusa. Noack e Siebler (Karlsruhe, Germania) forniscono macchine blisteratrici, termosaldatrici e riempitrici tubi. L'offerta di Macofar e Promatic (Bologna, Italia) comprende tecnologie per il dosaggio sterile e non-sterile di liquidi e polveri, astuciatrici, sistemi di Track & Trace e incartonatrici. Kilian (Colonia, Germania) è produttore leader di macchine comprimitrici per compresse. I settori di specializzazione di Innojet (Steinen, Germania) sono la granulazione e il rivestimento di particelle solide fini. Tecpharm (Barcellona, Spagna) sviluppa tecnologie di rivestimento per compresse.

Gli oltre 930 collaboratori qualificati di Romaco lavorano allo sviluppo delle tecnologie del futuro, accelerando così il processo di miglioramento continuo. Le soluzioni di sistema integrate del Gruppo Romaco sono distribuite in tutto il mondo da nove società di vendita e assistenza e da una fitta rete di agenti. Più di 12.000 macchine Romaco sono attualmente in uso in oltre 180 Paesi.

Sono allegate al comunicato stampa le seguenti illustrazioni:

1. Astucciatrice orizzontale a moto continuo PC 4000 di Romaco Promatic
PC-4000_Promatic_Romaco.jpg



2. Macchina per rivestimento di compresse TPR 25 Pilot di Romaco Tecpharm
TPR-25-Pilot_Tecpharm_Romaco.jpg



3. Simulatore di compattazione KTP 1X di Romaco Kilian
KTP-1X_Kilian_Romaco.jpg



Contatti dell'azienda

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Germania
Tel. +49 (0)721 4804 0
E-mail susanne.silva@romaco.com

Contatto stampa

Micha L. Harris
Senior PR Consultant
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Spira
Germania
T +49 (0)6232 100 111 20
E-mail harris@carta.eu