

Comunicado de Prensa

Karlsruhe, Alemania, 08/10/2024

Romaco en la PACK EXPO International 2024

Tecnologías sostenibles de envasado y procesos de un solo proveedor

En la PACK EXPO International, que se celebrará este año en Chicago, EE. UU., Romaco presentará sus tecnologías para la comprensión y el recubrimiento de comprimidos, y para el empaque secundario de oftálmicos. Las máquinas del proveedor de servicios integrales se desarrollan y producen de acuerdo con las estrictas normas de sostenibilidad del grupo empresarial.

Con sus tecnologías Romaco cubre al completo la cadena de procesos de fabricación y envasado de productos farmacéuticos, nutracéuticos, alimenticios, cosméticos y químicos. Ya sea como máquina independiente o como línea integrada, las soluciones del proveedor de servicios integrales pueden configurarse de forma flexible y son extremadamente versátiles. La excelente efectividad total del equipo (OEE) de las máquinas de Romaco se basa en la máxima calidad y rendimiento, así como en la optimización de los tiempos de preparación y limpieza.

Al desarrollar sus productos, el fabricante se centra en el diseño de instalaciones sostenibles. De acuerdo con el principio “evitar antes de reducir antes de compensar”, Romaco ha podido reducir significativamente la huella de CO₂ de sus máquinas. En el marco de la calificación de sostenibilidad de EcoVadis, la empresa fue galardonada con una medalla de plata por su compromiso con la protección del clima.

En la feria, Romaco expondrá el simulador de compactación KTP 1X de Romaco Kilian, la recubridora de comprimidos TPR 25 Pilot de Romaco Tecpharm, así como la encartonadora continua de alto rendimiento PC 4400 de Romaco Promatic.

Encartonadora continua de alto rendimiento PC 4400 de Romaco Promatic con alimentación de viales para oftálmicos

La encartonadora continua de alto rendimiento PC 4400 de Romaco Promatic ha sido diseñada para el procesamiento de una muy amplia gama de productos. Gracias a

su manipulación segura del producto, la encartonadora horizontal también es apta para envasar viales de plástico muy ligeros con un diámetro pequeño y poca cantidad de llenado, como las que se utilizan para productos oftálmicos, por ejemplo. La alimentación de viales sobre ruedas cónicas dobles garantiza una transferencia estable del material de empaquetado a la encartonadora, incluso a la máxima velocidad de la máquina. De forma alternativa, el sistema de alimentación puede configurarse para bandejas (ecotrays) en las que los viales se colocan en posición vertical. En función de las necesidades, también se pueden envasar de forma rápida y fiable viales de vidrio, tubos, tiras, blíster y muchos más productos. Durante el envasado, la PC 4400 alcanza una producción máxima de hasta 400 estuches por minuto. La apertura forzada positiva de los estuches no produce fricción, lo que permite un procesamiento cuidadoso de los cartones reciclados en particular. El diseño tipo balcón conforme a las normas de correcta fabricación con altura de trabajo ergonómica también favorece un despeje seguro de línea. Los ángulos de las células de los cangilones de la encartonadora se fabrican mediante un proceso de impresión en 3D, lo que reduce significativamente la cantidad de material utilizado en la fabricación del componente. La huella ecológica de la encartonadora también se ve reducida por los numerosos componentes hechos de aluminio anodizado y los vidrios protectores de vidrio acrílico reciclado. Si fuera necesario, la PC 4400 de Romaco Promatic puede integrarse de forma flexible en los distintos conceptos de envasado de las industrias farmacéutica, nutracéutica, cosmética, alimentaria y química.

Recubridora móvil de comprimidos TPR 25 Pilot de Romaco Tecpharm para un rango de lote del 5 % al 100 %

La recubridora móvil de comprimidos TPR 25 Pilot de Romaco Tecpharm es una instalación extremadamente compacta para la escala piloto que se pone en funcionamiento fácilmente mediante un sistema "Plug-and-Play". Para ello, se han integrado en la máquina todos los sistemas de suministro y escape de aire necesarios para el proceso de recubrimiento. La gama de aplicaciones de esta moderna solución "todo en uno" abarca desde actividades de desarrollo y escalado hasta la producción de lotes muy pequeños. Para ello, la instalación piloto procesa tamaños de lote de 1 a 25 kg y, por tanto, es adecuada para un rango de lote extremadamente amplio del 5 % al 100 %. La enorme flexibilidad de la recubridora de tambor es posible gracias a los procesos totalmente automatizados que no requieren ninguna intervención manual. La TPR 25 Pilot está equipada con un brazo pulverizador patentado que se controla mediante un sistema de sonar que regula automáticamente la distancia entre

las boquillas pulverizadoras y el lecho de comprimidos. Gracias al brazo pulverizador inteligente, no es necesario detener y abrir la recubridora para reajustar la distancia de pulverización durante el proceso. Además, las boquillas pulverizadoras móviles del brazo pulverizador desplegable garantizan siempre el ángulo de pulverización correcto. El aire de proceso se guía a través del lecho de comprimidos con ayuda de una aleta de aire de escape de apertura continua. De esta manera, la trayectoria del aire puede adaptarse automáticamente al nivel de llenado del tambor. El resultado es una aplicación extremadamente precisa de la suspensión del recubrimiento y un secado sumamente eficiente del lecho de comprimidos. En cuanto a sostenibilidad, la TPR 25 Pilot de Romaco Tecpharm convence por sus tiempos de proceso significativamente más cortos que van acompañados de un consumo reducido de energía y del medio de pulverización.

Simulador de compactación KTP 1X de Romaco Kilian para el desarrollo digital de comprimidos

Con la KPT 1X, Romaco Kilian presenta un simulador de compactación inteligente para el desarrollo de comprimidos con herramientas digitales. El instrumento “todo en uno” se diseñó para actividades de investigación y desarrollo y también puede emplearse para el análisis selectivo de errores y la optimización de procesos, así como para los escalados. La máquina monopunzón es capaz de simular cualquier prensa rotativa comercial, lo cual facilita notablemente la realización de ensayos de escalado y de transferencia de tecnología, por ejemplo. El versátil sistema de medición es adecuado para diseñar y analizar comprimidos de una, dos y tres capas, así como comprimidos “Tab-in-Tab”. Teniendo en cuenta los distintos ingredientes y parámetros, la KTP 1X determina el perfil de dureza ideal de la fuerza de comprensión para cualquier diseño de comprimidos. Gracias a sus estudios de prensado altamente automatizados, con pocas series de ensayos pueden obtenerse resultados relevantes para la caracterización de una formulación. Su alta precisión de medición disminuye el consumo de productos, lo cual es tanto económico como sostenible. Un módulo de datos especial permite a usuarios de cualquier parte del mundo acceder a los datos de medición brutos en cualquier momento, incluso cuando la prensa no está en funcionamiento. El análisis descentralizado y el tratamiento posterior de los datos ofrecen numerosas ventajas para la aplicación eficiente de los proyectos de investigación. Gracias a su pequeñísima cámara de prensado, el instrumento de medición ha sido diseñado para ahorrar espacio, es rápido y fácil de limpiar, y cabe en cualquier laboratorio.

Dependiendo del modelo, la KTP 1X de Romaco Kilian alcanza presiones de hasta 80 kN y un rendimiento máximo de hasta 1800 comprimidos por hora.

En exposición del 3 al 6 de noviembre de 2024 en la PACK EXPO International en Chicago, Illinois (EE. UU.), McCormick Place, estand W-17040.

Encontrará más información sobre Romaco a través de nuestra página web y nuestros canales de redes sociales: www.romaco.com, [Showroom](#), [LinkedIn](#), [YouTube](#)

Grupo Romaco

Romaco es uno de los principales proveedores mundiales de ingeniería de procesos y envasado, especializado en el procesamiento de productos farmacéuticos. Las máquinas, líneas y soluciones llave en mano del fabricante se utilizan para la producción, el llenado y el envasado de polvos, granulados, gránulos, comprimidos, cápsulas, jeringas, líquidos y productos sanitarios. La empresa también presta servicios a la industria alimentaria y química. Romaco aboga con sus tecnologías por una producción sostenible y una reducción sistemática de las emisiones de CO₂.

El Grupo Romaco, con sede en Karlsruhe, Alemania, forma parte del Grupo Truiking Technology, un grupo tecnológico internacional con sede en Changsha, China. La competencia principal de Truiking es la manipulación y el llenado de líquidos farmacéuticos.

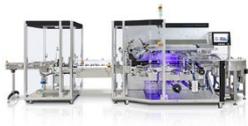
Romaco está ampliamente posicionada con seis centros de producción internacionales y siete marcas de productos establecidas. Noack y Siebler (Karlsruhe, Alemania) suministran máquinas llenadoras de blísteres, máquinas de llenado con termosellado y máquinas de llenado de tubos. La gama de productos de Macofar y Promatic (Bolonía, Italia) incluye tecnologías para el llenado estéril y no estéril de polvos y líquidos, así como encartonadoras, sistemas "Track & Trace" y empaquetadoras de cajas. Kilian (Colonia, Alemania) es el principal fabricante de prensas de comprimidos. La especialidad de Innojet (Steinen, Alemania) es la granulación y el recubrimiento de partículas sólidas finas. Tecpharm (Barcelona, España) fabrica tecnologías de recubrimiento de comprimidos.

Los más de 930 empleados de Romaco, altamente cualificados y comprometidos, trabajan para desarrollar las tecnologías del futuro e impulsar el proceso de mejora continua. Las soluciones de sistemas multimarca del Grupo Romaco se distribuyen

en todo el mundo a través de nueve compañías de ventas y servicio técnico, y de una amplia red de representantes. Actualmente, se utilizan más de 12 000 máquinas de Romaco en más de 180 países.

Al comunicado de prensa se adjuntan las siguientes imágenes:

1. Encartonadora horizontal continua PC 4000 de Romaco Promatic
PC-4000_Promatic_Romaco.jpg



2. Recubridora de comprimidos TPR 25 de Romaco Tecpharm
TPR-25-Pilot_Tecpharm_Romaco.jpg



3. Simulador de compactación KTP 1X de Romaco Kilian
KTP-1X_Kilian_Romaco.jpg



Persona de contacto en la empresa

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Alemania
T +49 (0)721 4804 0
C susanne.silva@romaco.com

Persona de contacto para la prensa

Micha L. Harris
Consultor sénior de RR. PP.
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Speyer
Alemania
T +49 (0)6232 100 111 20
C harris@carta.eu