

Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 08.10.2024

Romaco auf der PACK EXPO International 2024

Nachhaltige Prozess- und Verpackungstechnologien aus einer Hand

Auf der diesjährigen PACK EXPO International in Chicago (USA) zeigt die Romaco Group ihre Technologien zur Verpressung und Beschichtung von Tabletten sowie zur Sekundärverpackung von Ophthalmika. Die Maschinen des Komplettanbieters werden gemäß den hohen Nachhaltigkeitsstandards der Firmengruppe entwickelt und produziert.

Romaco bedient mit seinen Technologien die gesamte Prozesskette zur Herstellung und Verpackung von Pharmazeutika, Nutraceuticals, Lebensmitteln, Kosmetika und chemischen Produkten. Ob als Einzelmaschine oder integrierte Linie, die Lösungen des Komplettanbieters lassen sich flexibel konfigurieren und sind äußerst vielseitig einsetzbar. Die hervorragende Gesamtanlageneffektivität (OEE) der Maschinen von Romaco basiert auf höchster Qualität und Leistung sowie optimierten Rüst- und Reinigungszeiten.

Bei der Entwicklung seiner Produkte fokussiert sich der Hersteller auf ein nachhaltiges Anlagendesign. Gemäß dem Prinzip „Vermeiden vor Reduzieren vor Kompensieren“ konnte Romaco den CO₂-Abdruck seiner Maschinen signifikant senken. Im Rahmen des EcoVadis-Nachhaltigkeitsratings wurde das Unternehmen für seinen Einsatz für den Klimaschutz mit einer Silbermedaille ausgezeichnet.

Auf der Messe zeigt Romaco den Kompaktierungssimulator KTP 1X von Romaco Killian, den Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm sowie den kontinuierlichen Hochleistungskartonierer PC 4400 von Romaco Promatic.

Kontinuierlicher Hochleistungskartonierer PC 4400 von Romaco Promatic mit Flaschenzuführung für Ophthalmika

Der kontinuierliche Hochleistungskartonierer PC 4400 von Romaco Promatic wurde für die Verarbeitung einer sehr breiten Produktpalette ausgelegt. Aufgrund

seines sicheren Produkthandlings eignet sich der Horizontalkartonierer auch zur Verpackung von sehr leichten Kunststoffflaschen mit kleinem Durchmesser und geringer Füllmenge, wie sie zum Beispiel für Ophthalmika verwendet werden. Die Zuführung der Flaschen über Doppelkegelräder sorgt selbst bei Maschinenhöchstgeschwindigkeit für einen stabilen Transfer der Packmittel in den Kartonierer. Alternativ kann auch eine Zuführung für Ecotrays konfiguriert werden, in welche die Flaschen aufrecht platziert werden. Je nach Anforderung lassen sich auch Glasfläschchen, Röhrchen, Streifen, Blister und unzählige weitere Produkte schnell und zuverlässig verpacken. Dabei erzielt der PC 4400 eine maximale Ausbringung von bis zu 400 Faltschachteln pro Minute. Durch die positiv erzwungene Öffnung der Faltschachteln entsteht keine Reibung, was eine schonende Verarbeitung insbesondere von recycelten Kartonagen ermöglicht. Die GMP-gerechte Balkonbauweise mit ergonomischer Arbeitshöhe unterstützt zudem eine sichere Line Clearance. Die Zellenwinkel der Becherkette des Kartonierers werden im 3D-Druckverfahren gefertigt, was den Materialverbrauch bei der Herstellung des Bauteils entscheidend reduziert. Zahlreiche Komponenten aus anodisiertem Aluminium und Schutzscheiben aus recyceltem Acrylglas verringern darüber hinaus den ökologischen Fußabdruck des Kartonierers. Bei Bedarf lässt sich der PC 4400 von Romaco Promatic flexibel in die unterschiedlichen Verpackungskonzepte der Pharma-, Nutraceuticals-, Kosmetik-, Lebensmittel- und chemischen Industrie integrieren.

Mobiler Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm für einen Chargenbereich von 5 bis 100 %

Der mobile Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm ist eine äußerst kompakte Anlage für den Pilotmaßstab, die sich einfach per Plug-and-Play in Betrieb nehmen lässt. Zu diesem Zweck wurden alle für den Coatingprozess erforderlichen Luftzufuhr- und Abluftsysteme in die Maschine integriert. Das Anwendungsspektrum der modernen All-in-one-Lösung reicht von Entwicklungsaktivitäten über Scale-ups bis hin zur Produktion von Kleinstchargen. Dabei verarbeitet die Pilotanlage Batchgrößen von 1 bis 25 kg und eignet sich daher für einen extrem großen Chargenbereich von 5 bis 100 %. Die enorme Flexibilität des Trommelcoaters wird durch vollautomatisierte Prozesse ermöglicht, die keinerlei manuelle Eingriffe erfordern. Der TPR 25 Pilot ist mit einem patentierten Sprüharm ausgestattet, der von einem Sonarsystem gesteuert wird, das den Abstand zwischen Sprühdüsen und Tablettenbett automatisch regelt.

Dank des intelligenten Sprüharms muss der Coater nicht angehalten und geöffnet werden, um die Sprühdistanz während des Prozesses nachzujustieren. Zudem sorgen die beweglichen Sprühdüsen des ausklappbaren Sprüharms stets für den korrekten Sprühwinkel. Die Prozessluft wird mit Hilfe einer stufenlos öffnbaren Abluftklappe gezielt durch das Tablettenbett gelenkt. Auf diese Weise kann der Luftpfad automatisch an den Füllstand der Trommel angepasst werden. Dies resultiert in einer äußerst präzisen Applikation der Coatingsuspension sowie einer überaus effizienten Trocknung des Tablettenbetts. In Sachen Nachhaltigkeit überzeugt der TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm daher durch signifikant verkürzte Prozesszeiten, die mit einem reduzierten Energie- und Sprühmittelverbrauch einhergehen.

Kompaktierungssimulator KTP 1X von Romaco Kilian zur digitalen Tablettenentwicklung

Mit der KTP 1X präsentiert Romaco Kilian einen intelligenten Kompaktierungssimulator zur Tablettenentwicklung mit digitalen Tools. Das All-in-one-Instrument wurde für Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten konzipiert und kann auch zur gezielten Fehleranalyse und Prozessoptimierung sowie für Upscalings eingesetzt werden. Die Einstempelpresse ist in der Lage, jede handelsübliche Rundläuferpresse zu simulieren, was zum Beispiel die Durchführung von Technologietransfer- und Scale-up-Versuchen deutlich erleichtert. Dabei eignet sich das vielseitige Messsystem für die Konzeption und Analyse von Ein-, Zwei- und Dreischichttabletten sowie für Tab-in-Tab-Tabletten. Unter Einbeziehung der verschiedenen Ingredienzen und Parameter ermittelt die KTP 1X das ideale Presskraft-Härteprofil für jegliches Tablettendesign. Aufgrund ihrer hochautomatisierten Pressstudien werden nur wenige Testserien benötigt, um aussagekräftige Ergebnisse für die Charakterisierung einer Formulierung zu erhalten. Ihre hohe Messgenauigkeit reduziert den Produktverbrauch, was nicht nur wirtschaftlich, sondern auch nachhaltig ist. Ein spezielles Datenmodul ermöglicht es Nutzern weltweit, jederzeit auf die Rohmessdaten zuzugreifen, selbst wenn die Presse gerade nicht in Betrieb ist. Die dezentrale Analyse und Weiterverarbeitung der Daten bietet zahlreiche Vorteile für eine effiziente Umsetzung von Forschungsprojekten. Dank ihres sehr kleinen Pressraums ist das platzsparend konzipierte Messinstrument einfach und schnell zu reinigen und passt zudem in jedes Labor. Je nach Modell erzielt die KTP 1X von Romaco Kilian

Pressdrücke von bis zu 80 kN und eine maximale Ausbringung von bis zu 1800 Tabletten pro Stunde.

Zu sehen vom 03. bis 06. November 2024 auf der PACK EXPO International in Chicago, Illinois (USA), McCormick Place, Stand W-17040.

Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: www.romaco.com – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)

Romaco Group

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO₂-Emissionen ein.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truking Technology, einem international operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit sechs globalen Produktionsstandorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 930 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeitende von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von neun Sales & Service Gesellschaften und einem

dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:

1. Kontinuierlicher Horizontalkartonierer PC 4000 von Romaco Promatic
PC-4000_Promatic_Romaco.jpg



2. Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm
TPR-25-Pilot_Tecpharm_Romaco.jpg



3. Kompaktierungssimulator KTP 1X von Romaco Kilian
KTP-1X_Kilian_Romaco.jpg



Unternehmenskontakt

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Deutschland
T +49 (0)721 4804 0
E susanne.silva@romaco.com

Pressekontakt

Micha L. Harris
Senior PR Consultant
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Speyer
Deutschland
T +49 (0)6232 100 111 20
E harris@carta.eu