

# Comunicado de Prensa

Karlsruhe, Alemania, 22/03/2023

**Romaco en INTERPHEX 2023**

## **Ampliamente posicionado en el área de laboratorio y desarrollo**

**La presencia de Romaco en la feria estará enfocada a las tecnologías y servicios, que dispone este proveedor de soluciones integrales, para el área de laboratorio y desarrollo. En el lugar se expondrán el procesador multifuncional de lecho fluidizado VENTILUS® Lab de Romaco Innojet y la prensa de comprimidos de I+D KTP 1X de Romaco Kilian.**

En INTERPHEX, Romaco presentará sus tecnologías y servicios para el sector de laboratorio y desarrollo. Este proveedor de soluciones integrales, dispone de las siguientes soluciones tecnológicas, dentro de su portfolio: mezcladores de alto cizallamiento, procesadores de lecho fluidizado, prensas de comprimidos y recubridoras de comprimidos a escala de laboratorio. A la hora de diseñar sus máquinas, Romaco se centra en el diseño sostenible de los sistemas, por ejemplo, mediante el ahorro de energía en el área de procesamiento y la reducción del consumo de materias primas en la producción y el procesamiento de polvos, granulados y comprimidos farmacéuticos. Estas medidas no solo mejoran el equilibrio climático, sino que también reducen los costes de producción.

Además, Romaco dispone de un total de seis laboratorios con tecnología para la granulación, la fabricación de comprimidos, el recubrimiento pelicular, el llenado y envasado de productos farmacéuticos sólidos y líquidos. Los centros de competencia sirven de punto de contacto para el asesoramiento de expertos, el análisis de productos, la optimización de procesos y la formación sobre maquinaria. Asimismo, los expertos de laboratorio de Innojet, Kilian y Tecpharm prestan apoyo a los usuarios de la industria farmacéutica en la realización de escalados y el desarrollo de productos.

### **Procesador de lecho fluidizado VENTILUS® Lab de Romaco Innojet: un todoterreno multifuncional con un gran potencial de ahorro energético**

Diseñado a escala de laboratorio, el procesador de lecho fluidizado VENTILUS® Lab de Romaco Innojet se utiliza para la granulación, el secado y el recubrimiento de partículas de tamaños comprendidos entre 10 µm y 2 mm. La unidad multifuncional de laboratorio produce lotes de 0,7 a 7,0 litros. Gracias a la eficiente conducción del aire de proceso en el contenedor cilíndrico de producto, VENTILUS® Lab permite reducir los tiempos de lote hasta un 25 %, lo que también reduce significativamente el consumo de energía del sistema. El aire de proceso se introduce a través del fondo del contenedor ORBITER®, lo que garantiza unas condiciones de flujo uniformes y una circulación extremadamente suave del material. La carga propulsora ORBITER® y la boquilla de pulverización inferior ROTOJET® situada en el centro forman una unidad funcional única que permite un fácil escalado. Gracias a los innovadores componentes de lecho fluidizado del Dr. h. c. Herbert Hüttlin, el movimiento del producto en el contenedor del procesador se controla con exactitud y los líquidos de pulverización se aplican con la precisión adecuada. Esto permite producir formulaciones que alcanzan los perfiles de liberación modificados utilizando entre un 10 % y un 15 % menos de material. Al disminuir de manera selectiva el consumo de medio de pulverización y el consumo de energía, VENTILUS® Lab puede reducir significativamente las emisiones de CO<sub>2</sub> de los procesos de lecho fluidizado. Además, el sistema de filtro giratorio SEPAJET® reduce la pérdida de producto al evitar que las partículas retenidas en el filtro se descarguen del proceso.

### **Prensa de comprimidos de I+D KTP 1X 2.0 de Romaco Kilian: datos de investigación accesibles en todo el mundo en cualquier momento, preparada para la Industria 4.0**

Con la KTP 1X, Romaco Kilian presenta la última generación de sus prensas de comprimidos de I+D para su uso en laboratorios. La comprimidora monopunzón se ha diseñado como un instrumento “todo en uno” para las actividades de investigación y desarrollo. Puede utilizarse para prensar comprimidos monocapa, bicapa o tricapa, pero también comprimidos de núcleo recubierto “*tab-in-tab*”. Dependiendo del modelo, la comprimidora alcanza presiones de hasta 80 kN y un rendimiento máximo de hasta 1800 comprimidos por hora. Con la versátil prensa de I+D pueden determinarse automáticamente los distintos parámetros de tableteado como, por ejemplo, la fuerza de compresión y la velocidad de

tableteado posible. Para ello, el sistema de medición inteligente evalúa en poco tiempo grandes cantidades de datos. Asimismo, la KTP 1X es capaz de simular cualquier prensa rotativa comercial, lo cual facilita, en particular, la realización de ensayos de escalado. Además de la producción de muestras de ensayos clínicos, esta tecnología también es ideal para los análisis detallados de errores y, en consecuencia, para la optimización de los procesos. Gracias a la rigidez de la máquina, se ha podido mejorar especialmente la medición de recorridos de los punzones. La alta precisión de medición va acompañada de un consumo de productos extremadamente bajo, por lo que la KTP 1X no solo es muy precisa, sino también rentable y sostenible. Debido a los estudios de compresión altamente automatizados, con pocas series de pruebas pueden obtenerse resultados fiables. Gracias al pequeño tamaño de su área de compresión, la máquina, diseñada para ahorrar espacio, puede limpiarse rápida y fácilmente, y esto, a su vez, ahorra más energía y tiempo. Además, la KTP 1X está equipada con un módulo de datos que permite al usuario acceder a los datos de medición brutos de la prensa de comprimidos en todo el mundo y en cualquier momento, incluso cuando esta no está en funcionamiento.

**Se exhibirá del 25 al 27 de abril de 2023 en la feria INTERPHEX en Nueva York (EE. UU.), Javits Center, stand 3309.**

**Encontrará más información sobre Romaco a través de nuestra página web y nuestros canales de redes sociales: [www.romaco.com](http://www.romaco.com), [Showroom](#), [LinkedIn](#), [YouTube](#)**

### **Grupo Romaco**

Romaco es uno de los principales proveedores mundiales de ingeniería de procesos y envasado, especializado en el procesamiento de productos farmacéuticos. Las máquinas, líneas y soluciones llave en mano del fabricante se utilizan para la producción, el llenado y el envasado de polvos, granulados, gránulos, comprimidos, cápsulas, jeringas, líquidos y productos sanitarios. La empresa también presta servicios a la industria alimentaria y química. Romaco aboga con sus tecnologías por una producción sostenible y una reducción sistemática de las emisiones de CO<sub>2</sub>.

El Grupo Romaco, con sede en Karlsruhe, está ampliamente posicionada con cinco sedes en Europa y siete marcas de productos establecidas. Noack y Siebler (Karlsruhe, Alemania) suministran máquinas llenadoras de blísteres, máquinas de

llenado con termosellado y máquinas de llenado de tubos. La gama de productos de Macofar y Promatic (Bologna, Italia) incluye tecnologías para el llenado de polvos y líquidos estériles y no estériles, así como encartonadoras, sistemas de *track & trace* y empaquetadoras de cajas. Kilian (Colonia, Alemania) es el principal fabricante de prensas de comprimidos. La especialidad de Innojet (Steinen, Alemania) es la granulación y el recubrimiento de partículas sólidas finas. Tecpharm (Barcelona, España) fabrica tecnologías de recubrimiento de comprimidos.

Los más de 850 empleados de Romaco, altamente cualificados y comprometidos, trabajan para desarrollar las tecnologías del futuro e impulsar el proceso de mejora continua. Las soluciones de sistemas multimarca del Grupo Romaco se distribuyen en todo el mundo a través de nueve compañías de ventas y servicio técnico, y de una amplia red de representantes. Actualmente, se utilizan más de 12 000 instalaciones de Romaco en más de 180 países.

**Al comunicado de prensa se adjuntan las siguientes imágenes:**

1. Procesador de lecho fluidizado VENTILUS® Lab de Romaco Innojet  
VENTILUS-Lab\_Innojet\_Romaco.jpg



2. Prensa de comprimidos de I+D KTP 1X de Romaco Kilian  
KTP-1X\_Kilian\_Romaco.jpg



**Persona de contacto en la  
empresa**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Alemania  
T +49 (0)721 4804 0  
C [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Persona de contacto para la  
prensa**

Micha L. Harris  
Consultora sénior de RR. PP.  
Carta GmbH  
Iggelheimer Str. 26  
67346 Speyer  
Alemania  
T +49 (0) 6232 100 111 20  
C [harris@carta.eu](mailto:harris@carta.eu)