

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 31.10.2023

**Romaco auf der CPHI & PMEC India**

## **Neue Doppelrundläuferpresse E 710 Smart von Romaco Kilian**

**Auf der CPHI & PMEC India zeigt Romaco seine neueste Tablettenpresse für den Hochleistungsbereich – den volumenstarken Doppelrundläufer Kilian E 710 Smart, der gezielt auf die Anforderungen der asiatischen Märkte zugeschnitten wurde. Weiteres Messehighlight ist der Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet mit angeschlossenem Hotmelt-System IHD 5.**

Vom Pulver bis zur fertigen Palette deckt Romaco die gesamte Prozesskette zur Herstellung und Verpackung von pharmazeutischen Produkten ab. Dabei richtet der Kompletthanbieter seinen Fokus auf einen nachhaltigen Maschinen- und Anlagenbau, mit dem Ziel, sowohl die CO<sub>2</sub>-Emissionen als auch die Produktionskosten der Pharmaindustrie zu senken.

Auf der diesjährigen CPHI & PMEC India präsentiert Romaco seine neueste Entwicklung im Bereich hochproduktiver Tablettierung sowie seine innovative Wirbelschichttechnologie mit großem Energieeinsparpotenzial.

### **Doppelrundläuferpresse E 710 Smart von Romaco Kilian**

Mit der E 710 Smart erweitert Romaco Kilian sein Produktportfolio um eine neue Doppelrundläuferpresse, die insbesondere für große Produktionsvolumina mit geringen Margen entwickelt wurde. Die ökonomische Tablettenpresse für den Ein- und Zweischichtbetrieb basiert auf dem bewährten Vier-Säulen-Design von Kilian. Der einteilige, tiefgezogene Prozessbereich sorgt für eine strikte Trennung zwischen Produktions- und Maschinenraum. Zudem verhindert eine geschlossene Ringdichtung unter der Matrizenscheibe, dass Tablettenstaub in den technischen Bereich eindringt. Ausgestattet mit 51 bis 85 Pressstationen und einem Teilkreisdurchmesser von 712 mm erzielt die Kilian E 710 Smart eine maximale Ausbringung von bis zu 1.020.000 Tabletten pro Stunde. Bremsmagnete erzielen

eine äußerst homogene Füllung der Matrizen ohne Verschleiß an den Stempelschäften. Außerdem schützen spezielle Faltenbälge von Kilian die Tabletten vor Verunreinigungen mit Blackspots. Der Füllschuh lässt sich aufgrund seines externen Getriebes schnell und einfach reinigen. Durch die geringe Anzahl an Wechselteilen und die gute Zugänglichkeit zu den einzelnen Baugruppen verkürzen sich die Rüst- und Reinigungszeiten erheblich. Für eine leichte Entnahme wurden Tablettenabstreifer und -ablauf gemeinsam auf einem Schwenkarm montiert. Dank des schwimmend gelagerten magnetischen Produktabstreifers reduziert sich der Produktverlust signifikant. Der schonende Umgang mit natürlichen Ressourcen ist ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsstrategie von Romaco Kilian.

### **Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet**

Ausgelegt für den Labormaßstab wird der Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet für die Granulierung, Trocknung und das Coating von Partikelgrößen ab 10 µm bis 2 mm eingesetzt. Dabei produziert die multifunktionale Laboreinheit Batchgrößen von 0,7 bis 7,0 Litern. Aufgrund der innovativen Prozessluftführung im zylindrischen Produktbehälter kann die benötigte Energie sehr viel effizienter genutzt werden, wodurch sich die Batchzeiten mit dem VENTILUS® Lab um bis zu 25 Prozent verkürzen. Die Prozessluft wird durch den ringförmigen Behälterboden ORBITER® eingeleitet, der für gleichmäßige Strömungsverhältnisse und eine äußerst schonende Umwälzung der Charge sorgt. Gemeinsam mit der zentral angeordneten Bottom-Spray-Düse ROTOJET® bildet der ORBITER®-Treibsatz eine einzigartige Funktionseinheit, welche die Durchführung von Scale-up-Prozessen entscheidend erleichtert. Die patentierten Wirbelschichtkomponenten von Dr. h. c. Herbert Hüttlin ermöglichen eine äußerst präzise Applikation der Sprühmedien mit genau definierter Tröpfchengröße. Bei Controlled-Release-Formulierungen werden die modifizierten Freisetzungsprofile beispielsweise mit 10 bis 15 Prozent weniger Material erreicht. Diese gezielte Reduktion der Sprühmittel-Menge senkt auch den Energieverbrauch, so dass sich mit dem VENTILUS® Lab die CO<sub>2</sub>-Emissionen von Wirbelschichtprozessen erheblich reduzieren lassen. Des Weiteren verringert das rotierende Filtersystem SEPAJET® den allgemeinen Produktverlust, indem es Partikel, die im Filter landen, nicht ausscheidet, sondern in den Prozess zurückführt.

## **Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet**

Das innovative Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet wurde zum Beschichten und Granulieren von feinen Feststoffpartikeln mit organischen Fetten und Wachsen entwickelt. Entscheidender Vorteil ist, dass beim Hotmelt-Verfahren keine Verdampfung stattfindet, da die flüssigen Schmelzprodukte keine Lösungsmittel enthalten und nach dem Aufsprühen direkt erstarren. Auf diese Weise verkürzt sich die Prozessdauer um bis zu 85 Prozent, was auch den Energieverbrauch signifikant senkt, zumal die Prozessluft nicht zum Trocknen des Produktguts erwärmt werden muss. Hotmelt-Coatings werden in der Pharma-, Lebensmittel- und Nutraceuticals-Industrie eingesetzt und dienen als Feuchtigkeitsbarriere oder Geschmacksmaskierung zum Beispiel von Direktgranulaten. Das tottraumfreie Hygienesdesign des CIP-fähigen IHD 5 von Romaco Innojet ermöglicht eine GMP-gerechte Reinigung und verhindert Kreuzkontaminationen. Alle produktberührenden Oberflächen im Innern des Hotmelt-Systems können jederzeit eingesehen werden, da sich das Gerät leicht aufklappen lässt. Für eine gleichmäßige Wärmeverteilung wurde die patentierte Technologie als beheizbarer Monoblock konstruiert, in den alle funktionalen Baugruppen inklusive Ventilblock, Dosiereinrichtung und Schmelzbehälter integriert sind. Das mobile IHD 5 wird mit einem begleitbeheizten Verbindungsschlauch einfach an die ROTOJET®-Sprühdüse der VENTILUS®-Wirbelschichtprozessoren von Romaco Innojet angeschlossen. Die pulsationsfreie Dosierung der Schmelzüberzüge sorgt für eine ausgezeichnete Produktqualität.

**Zu sehen vom 28. bis 30. November 2023 auf der CPHI & PMEC India 2023, India Expo Centre, Greater Noida, Delhi NCR, Halle 10, Stand C03.**

**Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: [www.romaco.com](http://www.romaco.com) – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)**

## **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und

chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe TruKing, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von TruKing ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit fünf europäischen Standorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 850 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeitende von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von neun Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

**Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:**

1. Doppelrundläuferpresse E 710 Smart von Romaco Kilian  
E-710-Smart\_Kilian\_Romaco.jpg



2. Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet  
VENTILUS-Lab\_Innojet\_Romaco.jpg



3. Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet  
IHD-5\_Innojet\_Romaco.png



#### **Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

#### **Pressekontakt**

Micha L. Harris  
Senior PR Consultant  
Carta GmbH  
Iggelheimer Str. 26  
67346 Speyer  
Deutschland  
T +49 (0) 6232 100 111 20  
E [harris@carta.eu](mailto:harris@carta.eu)