

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 09.08.2023

**Romaco auf der PACK EXPO Las Vegas**

## **Launch des neuen Tablettencoaters TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm**

**Der neue Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm wird auf der diesjährigen PACK EXPO Las Vegas erstmals dem Fachpublikum präsentiert. Des Weiteren zeigt Romaco, der Komplettanbieter für Processing und Packaging, den Hochleistungskartonierer PC 4350 von Romaco Promatic und die intelligente F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian.**

Romaco präsentiert auf der PACK EXPO Las Vegas eine exklusive Auswahl seiner Processing- und Packaging-Technologien. Mit dem Launch des Tablettencoaters TPR 25 Pilot unterstreicht der Komplettanbieter seine Expertise im Laborbereich. Vom Pulver bis zur Palette bietet der Pharmamaschinenhersteller für jeden Prozessschritt die passende Lösung – wahlweise als Einzelmaschine oder integrierte Linie. Dabei vereint Romaco Nachhaltigkeit mit Kosteneffizienz: Die gezielte Einsparung des Energie-, Material- und Platzbedarfs der Romaco-Maschinen senkt nicht nur die Produktionskosten des Endkunden, sondern reduziert auch dessen ökologischen Fußabdruck.

### **Mobiler Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm für einen Chargenbereich von 5 bis 100 %**

Romaco Tecpharm erweitert seine Optima-Produktfamilie um den mobilen Tablettencoater TPR 25 Pilot. In die kompakte Anlage für den Pilotmaßstab wurden alle für den Coatingprozess erforderlichen Luftzufuhr- und Abluftsysteme integriert, sodass sie sich einfach per Plug-and-Play in Betrieb nehmen lässt. Das Anwendungsspektrum der modernen All-in-one-Lösung reicht von Entwicklungsaktivitäten über Scale-ups bis hin zur Produktion von Kleinstchargen. Dabei verarbeitet die Pilotanlage Batchgrößen von 1 bis 25 kg und eignet sich daher für einen extrem großen Chargenbereich von 5 bis 100 %. Die enorme Flexibilität des Trommelcoaters wird durch vollautomatisierte Prozesse ermöglicht,

die keinerlei manuelle Eingriffe erfordern. Der TPR 25 Pilot ist mit dem patentierten Optima-Sprüharm von Tecpharm ausgestattet. Dieser wird von einem Sonarsystem gesteuert, welches den Abstand zwischen Sprühdüsen und Tablettenbett automatisch regelt. Dank des intelligenten Sprüharms muss der Coater nicht angehalten und geöffnet werden, um die Sprühdistanz während des Prozesses nachzjustieren. Zudem sorgen die beweglichen Sprühdüsen des ausklappbaren Optima-Sprüharms stets für den korrekten Sprühwinkel. Die Prozessluft wird mit Hilfe einer stufenlos öffnbaren Abluftklappe gezielt durch das Tablettenbett gelenkt. Auf diese Weise kann der Luftpfad automatisch an den Füllstand der Trommel angepasst werden. Dies resultiert in einer äußerst präzisen Applikation der Coatingsuspension sowie einer überaus effizienten Trocknung des Tablettenbetts. In Sachen Nachhaltigkeit überzeugt der TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm daher durch signifikant verkürzte Prozesszeiten, die mit einem reduzierten Energie- und Sprühmittelverbrauch einhergehen.

### **Kontinuierlicher Hochleistungskartonierer PC 4350 von Romaco Promatic mit Flaschenzuführung für Ophthalmika**

Der kontinuierliche Hochleistungskartonierer PC 4350 von Romaco Promatic wurde für die Verarbeitung einer sehr breiten Produktpalette ausgelegt. Aufgrund seines sicheren Produkthandlings eignet sich der Horizontalkartonierer auch zur Verpackung von sehr leichten Kunststoffflaschen mit kleinem Durchmesser und geringer Füllmenge, wie sie zum Beispiel für Ophthalmika verwendet werden. Die Zuführung der Flaschen über zwei Doppelkegelräder sorgt selbst bei Maschinenhöchstgeschwindigkeit für einen stabilen Transfer der Packmittel in den Kartonierer. Alternativ kann auch eine Zuführung für Ecotrays konfiguriert werden, in welche die Flaschen aufrecht platziert werden. Je nach Anforderung lassen sich auch Glasfläschchen, Röhrchen, Streifen, Blister und unzählige weitere Produkte schnell und zuverlässig verpacken. Dabei erzielt der PC 4350 eine maximale Ausbringung von bis zu 350 Faltschachteln pro Minute. Durch die positiv erzwungene Öffnung der Faltschachteln entsteht keine Reibung, was eine schonende Verarbeitung insbesondere von recycelten Kartonagen ermöglicht. Die GMP-gerechte Balkonbauweise mit ergonomischer Arbeitshöhe unterstützt zudem eine sichere Line Clearance. Erstmals wurden die Zellenwinkel der Becherkette des Kartonierers im 3D-Druckverfahren gefertigt, was den Materialverbrauch bei der Herstellung des Bauteils entscheidend reduziert. Zahlreiche Komponenten aus anodisiertem Aluminium und Schutzscheiben aus recyceltem Acrylglas verringern

darüber hinaus den ökologischen Fußabdruck des Kartonierers. Bei Bedarf lässt sich der PC 4350 von Romaco Promatic flexibel in die unterschiedlichen Verpackungskonzepte der Pharma-, Nutraceuticals-, Kosmetik-, Lebensmittel- und chemischen Industrie integrieren.

### **F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian mit digitalem Zugriff auf die Forschungsdaten – bereit für Industrie 4.0**

Mit der KTP 1X präsentiert Romaco Kilian die neueste Generation seiner F&E-Tablettenpressen für den Einsatz im Labor. Die Einzelstempelpresse wurde als All-in-one-Instrument für Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten konzipiert. Sie kann sowohl für die Verpressung von Ein-, Zwei- und Dreischichttabletten als auch für Tab-in-Tab-Tabletten eingesetzt werden. Je nach Modell erreicht sie Pressdrücke von bis zu 80 kN und erzielt einen maximalen Output von bis zu 1800 Tabletten pro Stunde. Mit der vielseitigen F&E-Presse lassen sich die verschiedenen Tablettierparameter, wie zum Beispiel die Presskraft und mögliche Tablettiergeschwindigkeit, automatisch ermitteln. Hierfür wertet das intelligente Messsystem in kurzer Zeit sehr große Datenmengen aus. Darüber hinaus ist die KTP 1X in der Lage, jede handelsübliche Rundläuferpresse zu simulieren, was vor allem die Durchführung von Scale-up-Versuchen deutlich erleichtert. Neben der Herstellung von klinischen Prüfmustern eignet sich die Technologie auch für detaillierte Fehleranalysen und damit zur Prozessoptimierung. Dank der extrem guten Steifigkeit der Maschine konnte vor allem die Wegmessung der Stempel verbessert werden. Die hohe Messgenauigkeit bringt einen äußerst geringen Produktverbrauch mit sich, weshalb die KTP 1X nicht nur sehr akkurat, sondern auch kosteneffizient und nachhaltig ist. Aufgrund ihrer hochautomatisierten Pressstudien genügen nur wenige Testserien, um aussagekräftige Ergebnisse zu erzielen. Mit dem sehr kleinen Pressraum ist die platzsparend designte Maschine zudem schnell und leicht zu reinigen, was zusätzlich Zeit und Energie spart. Außerdem ist die KTP 1X mit einem Datenmodul ausgestattet, das es Nutzern jederzeit erlaubt, weltweit auf die Rohmessdaten der Tablettenpresse zuzugreifen, selbst wenn diese nicht in Betrieb ist.

**Zu sehen vom 11. bis 13. September 2023 auf der PACK EXPO in Las Vegas (Nevada, USA), Las Vegas Convention Center, Stand SL-6708.**

**Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: [www.romaco.com](http://www.romaco.com) – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)**

## **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truking, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit fünf europäischen Standorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 850 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeitenden von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von neun Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

**Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:**

1. Tablettencoater TPR 25 Pilot von Romaco Tecpharm  
TPR-25-Pilot\_Tecpharm\_Romaco.jpg



2. Kontinuierlicher Horizontalkartonierer PC 4000 von Romaco Promatic  
PC-4000\_Promatic\_Romaco.jpg



3. F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian  
KTP-1X\_Kilian\_Romaco.jpg



**Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Pressekontakt**

Micha L. Harris  
Senior PR Consultant  
Carta GmbH  
Iggelheimer Str. 26  
67346 Speyer  
Deutschland  
T +49 (0) 6232 100 111 20  
E [harris@carta.eu](mailto:harris@carta.eu)