

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 22.03.2023

## Romaco auf der INTERPHEX 2023

### Breit aufgestellt für den Laborbereich

**Im Mittelpunkt des Messeauftritts von Romaco stehen die Technologien und Serviceleistungen des Komplettanbieters für den Laborbereich. Der multifunktionale Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet und die F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian werden vor Ort gezeigt.**

Auf der INTERPHEX präsentiert sich Romaco mit seinen Technologien und Serviceleistungen für den Laborbereich. Das prozesstechnische Portfolio des Komplettanbieters umfasst High-Shear-Mischer, Wirbelschichtprozessoren, Tablettenpressen und Tablettencoater für den Labormaßstab. Bei der Konzeption seiner Maschinen legt Romaco den Fokus auf ein nachhaltiges Anlagendesign – zum Beispiel durch gezielte Energieeinsparung im Processing-Bereich sowie die Reduzierung des Rohstoffverbrauchs bei der Produktion und Verarbeitung von pharmazeutischen Pulvern, Granulaten und Tabletten. Diese Maßnahmen verbessern nicht nur die Klimabilanz, sondern senken auch die Produktionskosten.

Darüber hinaus betreibt Romaco insgesamt sechs Labore für die Bereiche Granulierung, Tablettierung, Filmcoating, Abfüllung und Verpackung von pharmazeutischen Feststoffprodukten und Flüssigkeiten. Die Kompetenzzentren dienen als Anlaufstelle für fachkundige Beratung, Produktanalysen, Prozessoptimierung und Maschinentrainings. Außerdem unterstützen die Labor-Experten von Innojet, Kilian und Tecpharm die Anwender der Pharmaindustrie bei der Durchführung von Scale-ups und der Produktentwicklung.

### **Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet – multifunktionaler Allrounder mit großem Energieeinsparpotenzial**

Ausgelegt für den Labormaßstab wird der Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet für die Granulierung, Trocknung und das Coating von Partikelgrößen ab 10 µm bis 2 mm eingesetzt. Dabei produziert die

multifunktionale Laboreinheit Batchgrößen von 0,7 bis 7,0 Litern. Aufgrund der effizienten Prozessluftführung im zylindrischen Produktbehälter verkürzen sich die Batchzeiten mit dem VENTILUS® Lab um bis zu 25 Prozent, was auch den Energieverbrauch der Anlage deutlich senkt. Die Prozessluft wird durch den Behälterboden ORBITER® eingeleitet, der für gleichmäßige Strömungsverhältnisse und eine äußerst schonende Umwälzung des Materials sorgt. Der ORBITER®-Treibsatz und die zentral angeordnete Bottom-Spray-Düse ROTOJET® bilden gemeinsam eine einzigartige Funktionseinheit, die ein einfaches Scale-up erlaubt. Dank der innovativen Wirbelschichtkomponenten von Dr. h. c. Herbert Hüttlin wird die Produktbewegung im Behälter des Prozessors exakt gesteuert und die Sprühmedien werden entsprechend präzise aufgetragen. Dies ermöglicht die Herstellung von Formulierungen, welche die modifizierten Freisetzungprofile mit 10 bis 15 Prozent weniger Material erreichen. Durch die gezielte Senkung des Sprühmittel- und Energieverbrauchs lassen sich mit dem VENTILUS® Lab die CO<sub>2</sub>-Emissionen von Wirbelschichtprozessen signifikant reduzieren. Des Weiteren verringert das rotierende Filtersystem SEPAJET® den Produktverlust, indem es verhindert, dass Partikel, die im Filter landen, aus dem Prozess ausgeschieden werden.

### **F&E-Tablettenpresse KTP 1X 2.0 von Romaco Kilian – Forschungsdaten zu jeder Zeit weltweit abrufbar – bereit für Industrie 4.0**

Mit der KTP 1X präsentiert Romaco Kilian die neueste Generation seiner F&E-Tablettenpressen für den Einsatz im Labor. Die Einzelstempelpresse wurde als All-in-one-Instrument für Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten konzipiert. Sie kann sowohl für die Verpressung von Ein-, Zwei- und Dreischichttabletten als auch für Tab-in-Tab-Tabletten eingesetzt werden. Je nach Modell erreicht sie Pressdrücke von bis zu 80 kN und erzielt einen maximalen Output von bis zu 1800 Tabletten pro Stunde. Mit der vielseitigen F&E-Presse lassen sich die verschiedenen Tablettierparameter, wie zum Beispiel die Presskraft und mögliche Tablettiergeschwindigkeit, automatisch ermitteln. Hierfür wertet das intelligente Messsystem in kurzer Zeit sehr große Datenmengen aus. Darüber hinaus ist die KTP 1X in der Lage, jede handelsübliche Rundläuferpresse zu simulieren, was vor allem die Durchführung von Scale-up-Versuchen deutlich erleichtert. Neben der Herstellung von klinischen Prüfmustern eignet sich die Technologie auch für detaillierte Fehleranalysen und damit zur Prozessoptimierung. Dank der extrem guten Steifigkeit der Maschine konnte insbesondere die Wegmessung der Stempel

verbessert werden. Die hohe Messgenauigkeit geht mit einem äußerst geringen Produktverbrauch einher, weshalb die KTP 1X nicht nur sehr akkurat, sondern auch kosteneffizient und nachhaltig ist. Aufgrund der hochautomatisierten Pressstudien genügen nur wenige Testserien, um aussagekräftige Ergebnisse zu erzielen. Mit ihrem sehr kleinen Pressraum ist die platzsparend designte Maschine zudem schnell und leicht zu reinigen, was zusätzlich Zeit und Energie spart. Außerdem ist die KTP 1X mit einem Datenmodul ausgestattet, das es dem Nutzer jederzeit erlaubt, weltweit auf die Rohmessdaten der Tablettenpresse zuzugreifen, selbst wenn diese nicht in Betrieb ist.

**Zu sehen vom 25. bis 27. April 2023 auf der INTERPHEX in New York (USA), Javits Center, Stand 3309.**

**Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: [www.romaco.com](http://www.romaco.com) – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)**

### **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truking, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit fünf europäischen Standorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur Abfüllung von sterilen und nicht-sterilen Pulvern und Flüssigkeiten sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist

die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 850 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von neun Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

**Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:**

1. Wirbelschichtprozessor VENTILUS® Lab von Romaco Innojet  
VENTILUS-Lab\_Innojet\_Romaco.jpg



2. F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian  
KTP-1X\_Kilian\_Romaco.jpg



**Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Pressekontakt**

Micha L. Harris  
Senior PR Consultant  
Carta GmbH  
Iggelheimer Str. 26  
67346 Speyer  
Deutschland  
T +49 (0) 6232 100 111 20  
E [harris@carta.eu](mailto:harris@carta.eu)