

新闻推送

卡尔斯鲁厄/德国，2023 年 3 月 22 日

Romaco 将于 INTERPHEX 2023 展会 展示实验室应用的丰富产品组合

Romaco 将于此次展会核心展示用于实验室应用的技术和服务。同时，来自 Romaco Innojet 的多用途 VENTILUS®实验室流化床设备和 Romaco Kilian 的 KTP 1X 研发压片机也将展出。

Romaco 将在 INTERPHEX 展会展示实验室应用的技术和服务。Romaco 一站式解决方案的产品组合包括用于实验室的高剪切制粒设备、流化床设备、压片机和包衣机。可持续性发展的系统是所有 Romaco 设备设计的重点——例如，在加工过程中通过有针对性地节约能源，或在制造和加工药物粉末、颗粒和片剂时减少原材料消耗。这些措施不仅改善了碳排放，而且还能降低生产成本。

此外，Romaco 拥有 6 个实验室，用于制粒、压片和包衣，以及药品固体和液体的灌装和包装。这些实验室是提供专家咨询、产品分析、工艺优化和设备培训的第一站。来自 Innojet、Kilian 和 Tecpharm 的实验室专家也会为用户提供中式放大和产品开发支持。

来自 Romaco Innojet 的 VENTILUS®实验室流化床设备——一个具有显著节能潜力的多用途全能型设备。

该设备为实验室规模的应用量身定做，Romaco Innojet 的 VENTILUS® Lab 流化床设备用于制粒、干燥和包衣，颗粒大小从 10 微米到 2 毫米。这种多用途的实验室设备可生产 0.7 至 7.0 升大小的批次。由于圆柱形容器内的加工效率提高，VENTILUS® Lab 可使批次加工时间缩短 25%，从而大大降低了电力消耗。加工空气是通过 ORBITER®导流盘引入的，它确保了均匀的流动条件和材料能够极其温和的相互混合。ORBITER®导流盘与 ROTOJET®（中央底部喷嘴）相结合，形成了一个独特的功能单元，可以简单地扩大规模。由于采用了由 Herbert Hüttlin 博士发明的创新流化床部件，产品在工艺容器内的运动可以得到精确控制。因此，喷洒的液体非常精确，这样就可以用少 10%到 15%的材料来实现修改后的释放曲线的配方。有针对性地减少喷洒液体和电力消耗，意味着 VENTILUS®实验室还能大大减少流化床

工艺的二氧化碳排放。此外，旋转的 SEPAJET®过滤系统防止过滤器截留的任何颗粒从工艺中排出，将产品损失降至最低。

来自 Romaco Kilian 的 KTP 1X 研发压片机 2.0——在任何时候都可以访问世界各地的研究数据——为工业 4.0 做好准备

KTP 1X 是 Romaco Kilian 用于实验室的新一代研发用压片机。这种单冲程压片机被设计为用于研发的多合一仪器，适用于压制单层、双层和三层片剂以及片中片格式。根据不同的型号，它可以实现高达 80 千牛的压实力，每小时最大产量为 1800 片。这种多功能的研发压力机能够自动确定各种压片参数，如压实力或压片速度。为此，智能测量系统可以在短时间内评估大量的数据。此外，KTP 1X 还能模拟任何标准的旋转式压力机，从而更容易进行放大试验。除了生产样品外，该技术还可以进行详细的故障诊断，从而支持工艺优化。该机器具有极好的刚性，现在尤其可以更精确地测量冲床位置。这种高测量精度与极低的产品消耗是相辅相成的——因此，KTP 1X 不仅非常精确，而且还具有成本效益和可持续性。由于压片研究是高度自动化的，所以只需要几个测试系列就可以得到有意义的结果。此外，该设备的占地面积小，清洗起来也很快捷方便——可以节省更多时间和能源。更重要的是，该机器附带一个数据模块，使用户可以在任何时候访问世界各地的原始测量数据，即使机器不在运行中。

2023 年 4 月 25 日-27 日于纽约（美国）举行的 INTERPHEX 展会上展出（贾维茨展览中心，3309 展台）。

关于 Romaco 的更多信息，请访问我们的网站和社交媒体渠道：

www.romaco.com – [Showroom](#) – [LinkedIn](#) – [YouTube](#)

Romaco 集团

Romaco 是一家领先的制药行业工艺和包装设备国际供应商，专研固体制剂的工程技术。该集团为粉剂、颗粒剂、丸剂、片剂、胶囊以及针剂等提供工艺及包装单元化设备，整体生产线和交钥匙解决方案。Romaco 同时也为食品和化工品提供设备服务。通过其各种技术，Romaco 致力于可持续生产和系统地减少二氧化碳排放。

Romaco 集团总部位于德国卡尔斯鲁厄，该集团为中国楚天科技（Truking Group）的旗下企业，楚天科技是一家总部位于中国长沙的全球性高科技企业。楚天科技的核心技术是液体制剂和冻干制剂整体解决方案。

Romaco 在欧洲拥有五个生产基地，其广泛的产品组合包括七个知名产品品牌。Noack 和 Siebler（位于德国卡尔斯鲁厄）生产泡罩包装和热封软双铝包装设备以

及泡腾片装管包装设备。Macofar（位于意大利博洛尼亚）专注于无菌和非无菌粉末和液体分装技术。Promatic（位于意大利博洛尼亚）提供装盒机、追溯系统，以及后道包装设备。Kilian（位于德国科隆）是压片机行业领先制造商。Innojet（位于德国施泰嫩）是制粒和微丸包衣领域的创新领导者。Tecpharm（位于西班牙鲁比）提供独特的片剂包衣技术。

超过 850 名高度熟练和敬业的 Romaco 员工致力于对未来产品技术的开发和对内持续的技术改进。Romaco 的多品牌系统解决方案通过八个销售和服务中心以及密集的本地代理机构网络销往全球。Romaco 交付的 12,000 多个设备目前已在 180 多个不同的国家使用。

下图随文附上：

1. 来自 Romaco Innojet 的 VENTILUS®实验室流化床设备
VENTILUS-Lab_Innojet_Romaco. jpg



2. Romaco Kilian 的 KTP 1X 研发用压片机
KTP-1X_Kilian_Romaco. jpg



公司联系方式

Susanne Silva

市场专员

Romaco 集团

Am Heegwald 11

76227 卡尔斯鲁厄

德国

T +49 (0) 721 4804 0

E susanne.silva@romaco.com

新闻联系人

Micha L. Harris

高级公关顾问

Carta GmbH

Iggelheimer Str. 26

67346 斯派尔

德国

T +49 (0) 6232 100 111 20

E harris@carta.eu