Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 05.10.2022

Romaco auf der PACK EXPO International 2022

Komplettlösungen für Processing und Packaging

Erstmals präsentiert Romaco dem Fachpublikum in Nordamerika seine klimaneutrale Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack. Der Monoblock vereint Kosteneffizienz mit Nachhaltigkeit. Weitere Messehighlights sind die innovative F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian sowie die Energieeffizienzsimulation zwischen Siebboden und dem Innojet ORBITER® für die Pulvertrocknung.

Angefangen bei der Pulververarbeitung bis zur Endverpackung: Die Technologien des Komplettanbieters Romaco decken die gesamte Prozesskette ab, inklusive Granulierung, Tablettierung sowie Primär-, Sekundär- und Tertiärverpackung. Alle Anlagen sind als Einzelmaschinen oder integrierte Linien erhältlich. Dabei vereint Romaco Nachhaltigkeit mit Kosteneffizienz – denn eine gezielte Einsparung von Energie, Platz und Material senkt nicht nur die Produktionskosten, sondern verringert auch den ökologischen Fußabdruck des Equipments. Zur Überwachung der CO_2-Emissionen wurden die Anlagen des Pharmamaschinenherstellers mit Energiemonitoren ausgestattet und sind zudem in klimaneutraler Ausführung lieferbar.

Auf der PACK EXPO International präsentiert Romaco dem Messepublikum die Herstellung von Papierblistern mit der Unity 300 von Romaco Noack. Diese umweltschonende Einzelverpackung ist ein weiteres Beispiel für mehr Nachhaltigkeit in der Verpackungsindustrie. Die F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian überzeugt wiederum durch ihren sehr geringen Produktverbrauch sowie eine deutliche Verkürzung der Entwicklungszeiten, wodurch wertvolle Ressourcen eingespart werden.

Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack

Die integrierte Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack wurde für den unteren bis mittleren Leistungsbereich ausgelegt und erfüllt alle Voraussetzungen für eine klimafreundlichere Pharmaproduktion. Erstmals wurde ein Nachhaltigkeitsmonitor mit intelligenten Stand-by-Funktionen implementiert, der den Energie- und Luftverbrauch der einbahnigen Blisterlinie überwacht und die Grundlast der Maschine senkt, ohne dass dies negative Auswirkungen auf die Gesamtanlageneffektivität (OEE) hat. Mit unter acht Metern Länge ist der Monoblock vergleichsweise kurz, was die CO_2-Emissionen deutlich verringert, insbesondere im Reinraum der Primärverpackung. Das platzsparende Design wird zum Beispiel durch ein ausklappbares IPC-Magazin erreicht, das bei Formatwechseln einen guten Zugriff auf die dahinter liegende Stanze ermöglicht. Optional lässt sich auch die Formfolienrolle ins Maschineninnere verlegen. Ein äußerst kompaktes und energieeffizientes Taktrad übernimmt den Transfer der Blister von der Walzensiegelmaschine in den kontinuierlich arbeitenden Kartonierer. Insgesamt erzielt die Unity 300 eine maximale Ausbringung von bis zu 300 Blistern und je nach Kartonierer 200 oder 300 Faltschachteln pro Minute. Die Blisterlinie wurde mit 100 Prozent recycelten Plexiglasscheiben ausgestattet und ist auf Wunsch auch in klimaneutraler Ausführung erhältlich. Mit einer Dreijahresgewährleistung auf alle Ersatzteile unterstreicht Romaco Noack seinen hohen Qualitätsanspruch an die Unity 300 und verpflichtet sich zudem, die Maschine im Sinne der Kreislaufwirtschaft am Ende ihrer Lebensdauer kostenfrei zurückzunehmen.

F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian

Mit der KTP 1X präsentiert Romaco Kilian die neueste Generation seiner F&E-Tablettenpressen für den Einsatz im Labor. Die Einzelstempelpresse wurde als All-in-one-Instrument für Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten konzipiert. Sie kann sowohl für die Verpressung von Ein-, Zwei- und Dreischichttabletten als auch für Tab-in-Tab-Tabletten eingesetzt werden. Dabei erzielt sie einen maximalen Output von bis zu 1800 Tabletten pro Stunde und erreicht Pressdrücke von bis zu 80 kN. Mit der vielseitigen F&E-Presse lassen sich die verschiedenen Tablettierparameter, wie zum Beispiel die Presskraft und mögliche Tablettiergeschwindigkeit, automatisch ermitteln. Hierfür wertet das intelligente Messsystem in kurzer Zeit sehr große Datenmengen aus. Darüber hinaus ist die KTP 1X in der Lage, alle handelsüblichen Rundläuferpressen zu simulieren, was

vor allem die Durchführung von Scale-up-Versuchen erleichtert. Neben der Herstellung von klinischen Prüfmustern eignet sich die Technologie auch für detaillierte Fehleranalysen und damit zur Prozessoptimierung. Dank der sehr guten Steifigkeit der Maschine konnte insbesondere die Wegmessung der Stempel verbessert werden. Die hohe Messgenauigkeit geht mit einem äußerst geringen Produktverbrauch einher. Das ist nicht nur kosteneffizient, sondern auch nachhaltig. Aufgrund der hochautomatisierten Pressstudien genügen nur wenige Testserien, um aussagekräftige Ergebnisse zu erzielen. Mit ihrem sehr kleinen Pressraum ist die platzsparend designte KTP 1X zudem schnell und leicht zu reinigen, was zusätzlich Zeit und Energie spart.

Zu sehen vom 23. bis 26. Oktober 2022 auf der PACK EXPO International in Chicago (Illinois, USA), McCormick Place, Healthcare Packaging Pavillon West, Stand W-18030.

Mehr Informationen zu Romaco erhalten Sie über unsere Website und Social-Media-Kanäle: www.romaco.com – Showroom – LinkedIn – YouTube

Romaco Group

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Produkten spezialisiert hat. Die Maschinen, Linien und Turnkey-Lösungen des Herstellers werden zur Produktion, Abfüllung und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen, Liquida und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient das Unternehmen auch die Lebensmittel- und chemische Industrie. Romaco setzt sich mit seinen Technologien für eine nachhaltige Produktion und eine systematische Senkung der CO_2-Emissionen ein.

Die Romaco Group hat ihren Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) und ist mit fünf europäischen Standorten und sieben etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track-&-Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) ist führender Hersteller von Tablettenpressen. Das Spezialgebiet von Innojet (Steinen, Deutschland) ist die Granulierung und Beschichtung von feinen Feststoffpartikeln. Tecpharm (Barcelona, Spanien) stellt Coating-Technologien für Tabletten her.

Über 850 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen der Romaco Group werden von acht Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigefügt:

1. Blisterlinie Unity 300 von Romaco Noack
   Unity-300_Noack_Romaco.jpg

2. F&E-Tablettenpresse KTP 1X von Romaco Kilian
   KTP-1X_Kilian_Romaco.jpg

Unternehmenskontakt

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Deutschland
T +49 (0)721 4804 0
E susanne.silva@romaco.com

Pressekontakt

Micha L. Harris
Senior PR Consultant
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Speyer
Deutschland
T +49 (0) 6232 100 111 20
E harris@carta.eu