

Comunicado de Prensa

Karlsruhe, Alemania, 24/05/2022

Juntos hacia un futuro más sostenible

Jornadas de seminarios y presentaciones en directo en Romaco, en la ciudad de Karlsruhe

¿Cómo se puede integrar la protección del medio ambiente en la producción diaria? Mediante demostraciones de máquinas y numerosas presentaciones técnicas, Romaco respondió a esta pregunta en las jornadas de seminarios y presentaciones en directo celebradas en mayo. La respuesta fue abrumadora. Más de 80 participantes asistieron al evento impartido en alemán en Karlsruhe, y más de 100 personas interesadas siguieron con interés las presentaciones digitales.

Más de 80 clientes e interesados de las industrias farmacéutica, nutracéutica, alimentaria y química asistieron los días 18 y 19 de mayo a las jornadas del seminario de Romaco en Karlsruhe sobre el tema «Juntos hacia un futuro más sostenible». En el acto de asistencia, los invitados de Alemania, Austria y Suiza tuvieron la oportunidad de asistir a seis talleres diferentes celebrados en pequeños grupos durante dos días. Ahí, los participantes aprendieron todo sobre las últimas tendencias para una mayor sostenibilidad en el campo de la tecnología de procesos y envasado. Los ponentes de las marcas Innojet, Kilian, Tecpharm, Noack y Promatic de Romaco debatieron el tema de los procesos de producción respetuosos con el medio ambiente y el consumidor desde diferentes perspectivas. Contaron con el apoyo de expertos de los socios de Romaco, Huhtamaki y Colorcon.

«Queríamos reunir a los representantes de todos los sectores en una mesa para presentarles nuestras soluciones sobre la protección del clima», subraya Marcus Gallmann, director de Gestión y Ventas de Romaco para Alemania y Austria. «La resonancia fue abrumadora. Pudimos mostrar a nuestros invitados cómo se puede mejorar en gran medida el balance de CO₂ en la producción diaria con poco esfuerzo y, al mismo tiempo, cómo se pueden ahorrar costes».

Sostenibilidad 360°

Uno de los puntos del orden del día del seminario de Romaco fue el potencial de ahorro de energía de los recubrimientos “hot melt” en el proceso de lecho fluidizado, que puede atribuirse a una reducción del tiempo de proceso hasta del 85 %. Durante la demostración del VENTILUS® Lab de Romaco Innojet, los participantes también pudieron comprobar las excelentes propiedades de flujo y la muy buena compresibilidad de los granulados, que en el caso de los productos naturales pueden producirse completamente sin la adición de aditivos ni conservantes. La contribución de Romaco Kilian estuvo dedicada al tema de la pérdida de producto durante la compactación en la producción y el desarrollo de nuevos comprimidos. Aquí se demostró sistemáticamente cómo se puede reducir significativamente el consumo de material de las prensas de comprimidos mediante medidas de diseño y simulaciones de prensas. En la presentación conjunta de Tecpharm y Colorcon se habló de la aplicación de recubrimientos de comprimidos sin dióxido de titanio. El dióxido de titanio se considera peligroso para la salud y estará prohibido en los alimentos de la Unión Europea a partir de agosto de 2022. Gracias a su alto nivel de control del proceso, las recubridoras de comprimidos de Tecpharm facilitan el cambio a aditivos alternativos, entre otras cosas porque la tecnología puede reducir las pérdidas por pulverización hasta en un 60 %.

En el ámbito de la tecnología de envasado, Romaco y su socio Huhtamaki presentaron la producción de blísteres de papel con la línea de blísteres Unity 300 de Noack. El envasado individual respetuoso con el medioambiente es especialmente adecuado para su uso en la industria de los complementos alimenticios y la alimentación. Además, las encartonadoras de Promatic ofrecen un procesamiento fiable de los materiales de envasado reciclados.

Gran demanda de las presentaciones en directo

Las presentaciones en directo realizadas durante los días del seminario estuvieron dirigidas principalmente a un público internacional. El evento virtual tuvo una gran acogida. Más de 100 personas interesadas de Europa, Asia y América se inscribieron en una de las dos fechas ofrecidas en mayo. Se expuso una gran selección de la amplia gama de productos de procesamiento y envasado del proveedor de la gama completa Romaco. También aquí se demostró cómo se pueden hacer más sostenibles los procesos de producción en general y, al mismo tiempo, cómo se pueden ahorrar costes de energía y material. Por ejemplo, las líneas de blísteres producidas con CO₂ neutral de Romaco Noack están diseñadas

para ahorrar mucho espacio y están equipadas con monitores de energía, lo que reduce significativamente el consumo de energía y aire de las instalaciones. Con la producción de blísteres multifásicos de gran tamaño, incluida la transferencia directa robotizada a la encartonadora siguiente, Romaco también pudo destacar su competencia en la línea. Las demostraciones de la máquina llenadora de tubos STF 120 de Romaco Siebler, la recubridora de comprimidos Optima 100 de Romaco Tecpharm y la prensa rotativa simple KTP 590X de Kilian completaron la transmisión en directo de Romaco en Karlsruhe.

«La protección del clima no tiene por qué ser cara», es la conclusión de Jörg Pieper, director general del Grupo Romaco. «Todo lo contrario: Con las medidas adecuadas, los costes de producción pueden reducirse considerablemente gracias al ahorro de energía, material y espacio. Con nuestro diseño de máquinas sostenibles, en Romaco aplicamos sistemáticamente este enfoque orientado al futuro».

Encontrará más información sobre Romaco a través de nuestra página web y nuestros canales de redes sociales: www.romaco.com, [Showroom](#), [LinkedIn](#), [YouTube](#)

Grupo Romaco

Romaco es uno de los principales proveedores mundiales de ingeniería de procesos y envasado, especializado en el procesamiento de productos farmacéuticos. Las máquinas, líneas y soluciones llave en mano del fabricante se utilizan para la producción, el llenado y el envasado de polvos, granulados, gránulos, comprimidos, cápsulas, jeringas, líquidos y productos sanitarios. La empresa también presta servicios a la industria alimentaria y química. Romaco aboga con sus tecnologías por una producción sostenible y una reducción sistemática de las emisiones de CO₂.

El Grupo Romaco, con sede en Karlsruhe, Alemania, forma parte del Grupo TruKing, un grupo tecnológico global con sede en Changsha, China. La competencia principal de TruKing es la manipulación y el llenado de líquidos farmacéuticos.

Romaco está ampliamente posicionada con cinco sedes en Europa y siete marcas de productos establecidas. Noack y Siebler (Karlsruhe, Alemania) suministran máquinas llenadoras de blísteres, máquinas de llenado con termosellado y máquinas de llenado de tubos. La gama de productos de Macofar y Promatic (Bolonia, Italia) incluye tecnologías para el llenado estéril y no estéril de polvos y líquidos, así como encartonadoras, sistemas de track & trace, y empaquetadoras

de cajas. Kilian (Colonia, Alemania) es el principal fabricante de prensas de comprimidos. La especialidad de Innojet (Steinen, Alemania) es la granulación y el recubrimiento de partículas sólidas finas. Tecpharm (Barcelona, España) fabrica tecnologías de recubrimiento de comprimidos.

Los más de 850 empleados de Romaco, altamente cualificados y comprometidos, trabajan para desarrollar las tecnologías del futuro e impulsar el proceso de mejora continua. Las soluciones de sistemas multimarca del Grupo Romaco se distribuyen en todo el mundo a través de ocho compañías de ventas y servicio técnico, y de una amplia red de representantes. Actualmente, se utilizan más de 12 000 máquinas de Romaco en más de 180 países.

Al comunicado de prensa se adjuntan las siguientes imágenes:

1. Marcus Gallmann, director de Gestión y Ventas de Romaco para Alemania y Austria, da la bienvenida a los participantes de los días de seminario en Romaco, en la ciudad de Karlsruhe.

Seminar-days_Romaco-Karlsruhe_welcome-speech.jpg



2. Jörg Pieper, director general del Grupo Romaco, presenta a los invitados la gama de productos del fabricante de maquinaria farmacéutica.

Seminar-days_Romaco-Karlsruhe_presentation_CEO.jpg



3. Demostración en directo de la producción de blísteres de papel con la línea de blísteres Unity 300 de Romaco Noack.

Seminar-days_Romaco-Karlsruhe_paper-blister.jpg



4. Con la tecnología de lecho fluidizado de Romaco Innojet, de gran eficiencia energética, los procesos de recubrimiento termosellable también son rápidos y fáciles de aplicar; los participantes en el seminario pudieron comprobarlo en directo.

Seminar-days_Romaco-Karlsruhe_HMC.jpg



5. Presentación con transmisión en directo de la recubridora de comprimidos TP R Optima de Romaco Tecpharm para tamaños de lote ajustables de forma totalmente automática del 10 % al 100 %.

Live-stream_Romaco-Karlsruhe_Optima.jpg



Persona de contacto en la empresa

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Alemania
T +49 (0)721 4804 0
C susanne.silva@romaco.com

Persona de contacto para la prensa

Micha L. Harris
Consultora senior de RR. HH.
Carta GmbH
Iggelheimer Str. 26
67346 Speyer
Alemania
T +49 (0) 6232 100 111 20
C harris@carta.eu