# 全面、灵活的 泡腾片包装

泡腾片的包装对于整个制药行业来说是一个特别的挑战——它们的多孔结构很容易破裂,而且对光线、空气和水分都高度敏感。因此,泡腾片在运输过程中必须要万分小心,并要保证包装绝对密封。更重要的是,这种剂型不能长时间暴露在空气中,所以在片剂压制后就必须立即进行包装处理,以确保泡腾片不受外界环境和设备的影响。



来自 Romaco Siebler 的完全集成的包装生产线,包括1台软双铝包装机、1个传输单元和1台 Romaco Promatic 装盒机

ERMES PHARMA 是欧洲最大的用户友好剂型的开发和生产机构,与Romaco有着长期合作。在泡腾片的内外包装方面,Romaco的设备具有高度的工艺安全性、灵活性,以及较短的安装和清洁时间,是轻柔处理泡腾片的理想设备。

HERMES PHARMA 是一家 专注于开发和生产用户友好型口 服制剂的公司,其产品不仅有 效,还易于吞咽、包装便捷,并 有着良好的味道与气味。在应对 片包装解决方案。 现在,HERMES PHARMA 已在其位于沃尔夫拉茨豪森(德 国巴伐利亚州的一个城镇)的工 厂里配备上了众多来自Romaco的 先进设备,这包括几台软双铝包

泡腾片的包装挑战时, HERMES

PHARMA 希望其工艺具有较高的

灵活性和可靠性以及较为短暂的

转换时间,而且对片剂的处理较

为轻柔。而 Romaco 公司同时满

足了以上所有的要求: 从四面封

的小袋包装、到传输系统, 再到

二次包装, Romaco 为 HERMES

PHARMA 提供了值得信赖的泡腾

装机、两台装管机、一套伺服驱

动传输装置,以及各种型号的装 盒机。

## 保护易碎产品的包装设备

Romaco Siebler HM 1E 系列 软双铝包装设备的作用是将泡腾 片单独分装于四面密封的小袋中。 之后,设备便会对铝膜进行打 孔,并将其切割为大小相同的薄 板。当脆弱的泡腾片被送入密封 站后,它们会通过一个专门为此 设计的送料装置来保持连续运动, 并在几乎没有压力的情况下从水 平位置转到垂直位置,这种设计 大大降低了发生破损或磨损的风 险。此外,Romaco Siebler 软双铝

本文由ROMACO公司供稿。

包装机的特点是密封表面温度分布 精确,整个密封过程中只需要一个 辊架。这种设计实现了非常紧密的 密封模式,从而无需进行双重密封。

## 灵活的传输解决方案

通 过 Romaco 提 供 的 条 状 包 装 柔 性 传 输 装 置 Siebler FlexTrans, HERMES PHARMA 可以快速地将密封的包装传输到 装盒机上——每分钟最多可拣选 900 个包装。在传输过程中,首先,成像检测单元将测定出包装袋的位置,并将包装袋分配给机器人 进行真空抓取,然后机器人会将包装袋直接输送到装盒机的斗链中。Siebler FlexTrans 可以传输所含药片数不同(2 片、4 片或 6 片)的包装袋,在包装尺寸、布局和 堆 放 高 度 方面具有相当高的灵活性。

HERMES PHARMA 的 生产技术助理 Ricardo Alves 回忆说: "2012 年,我们购买了 Siebler FlexTrans 包装线。在系统交付后的第6周,我们就生产出了第一批产品,从那时起,该生产线便在一直可靠地运作,并不需要过多的维护。另外,生产线所有的组件——从进料系统到初级包装,再到装盒机的部件都是由 Romaco制造的,因此我们所有的售后服务都由 Romaco来提供。"



Romaco Siebler 条状包装生产线可将 泡腾片包装成 2 片、4 片或 6 片的小 袋包装

# 将泡腾片轻柔地分装到管中

除 此 之 外, HERMES PHARMA 还拥有一台 Romaco Siebler STF 120 泡腾片硬管包装 机,用于易碎泡腾片的初级包装。 这台设备利用旋转原理将泡腾片 填充到管子里: 泡腾片平躺着被 送入填充站,并在其中进行快速 旋转; 由于这种旋转, 泡腾片会 自动竖立起来,然后直立地滑入 待装管中。同时,待装管也处于 高速旋转状态。旋转产生的吸力 会将泡腾片集中在管中心, 从而 防止泡腾片与管壁发生碰撞,降 低破损的风险。哪怕是直径只有 16 mm、厚度不超过 3 mm 的泡腾 片都可以通过这种方式进行安全 的分装。



HERMES PHARMA 选择了 6台 PC 4000 (连续运动) 和 P 91 (间歇运动) 系列装盒机以及 2台 Romaco Promatic 顶装并入式装盒 机来负责二次包装。凭借这些设备,HERMES PHARMA 可以处理大量的纸盒。例如,两台顶装式装盒机可以在一个纸盒中包装多达 10 个药管;取放系统会将药管拾起,将其部分旋转后分两层放置在纸盒中,管盖会朝不同方向排列。

HERMES PHARMA 每天要轮换使用 5~6次二次包装设备。HERMES PHARMA 的生产工程机械经理 Daniel Schatz 说:"我们的产品组合中有很多不同尺寸的纸盒,而且有时生产的批次会非常小,这给药品的包装带来了挑战。不过,在日常生产中,Romaco的装盒机和其他机器都可以非常容易地进行调整,而且大多数规格的改变完全不需要工具。所有的机器也



条状包装传送装置 Siebler FlexTrans 每分钟可拣选 900 个包装



Romaco Siebler STF 120 泡腾片硬管包装机可对泡腾片进 行精确的分装

都符合 GMP 的要求,很容易清洁。"

### 多年来的紧密合作

HERMES PHARMA 从 1983 年开始使用 Romaco 的技术, 此 后便在不断购进 Romaco的设 备。Romaco 也经常从 HERMES PHARMA 收到有关新技术的宝贵 意见。例如,HERMES PHARMA 就参与了 Siebler FlexTrans 条状包 装线和 Siebler STF 120 泡腾片硬 管包装机的设计。Daniel Schatz 总 结说: "Romaco 是一个非常好的 合作伙伴, 我们之间达成了密切 的合作。Romaco 为满足我们的需 求付出了非常多的努力,而我们 的生产经验也直接支持了 Romaco 新技术的开发,这对 Romaco 和 HERMES PHARMA 来说是一个双 赢的局面。"