

PUBLINOTA



Llenado cuidadoso de comprimidos efervescentes mediante el proceso de rotación de la máquina de llenado de tubos STF 120 de Romaco Siebler.

Total flexibilidad en el empaque de comprimidos efervescentes

La tecnología de empaque primario y secundario de Romaco en acción

HERMES PHARMA, el mayor desarrollador y fabricante en Europa de formas farmacéuticas fáciles de usar, confía en la tecnología de Romaco para el empaque primario y secundario de sus comprimidos efervescentes. Debido a la alta seguridad y flexibilidad de los procesos, así como a sus breves tiempos de preparación y limpieza, las máquinas Romaco se adaptan de ma-



La Siebler FlexTrans es, con hasta 900 recogidas por minuto, la unidad de transferencia más rápida del mundo para los empaques en tiras.

nera óptima a los requisitos de HERMES PHARMA y, al mismo tiempo, permiten una manipulación extremadamente cuidadosa de preparados efervescentes delicados.

HERMES PHARMA está especializada en el desarrollo y la fabricación de formas farmacéuticas orales fáciles de usar, productos que no solo son eficaces, sino que también son fáciles de tragar, tienen buen sabor y olor, y resulta fácil dosificarlos.

Los productos desarrollados por HERMES PHARMA incluyen, además de medicamentos como antitusígenos o analgésicos, complementos alimenticios como preparados de magnesio y vitaminas, que se fabrican en forma de bebidas instantáneas o gránulos directos, y como comprimidos masticables, chupables y efervescentes.



En el marco de su colaboración para el desarrollo, HERMES PHARMA participó en el diseño de la máquina de llenado de tubos STF 120 de Romaco Siebler.

Empaque de preparados efervescentes que mantiene la integridad de los productos

El envasado de comprimidos efervescentes presenta un reto especial, ya que este tipo de comprimidos puede romperse con facilidad debido a su estructura porosa y, además, es muy sensible a la luz, al aire y a la humedad. Por tanto, los comprimidos deben transportarse con cuidado y envasarse con absoluta hermeticidad, sobre todo si se trata de medicamentos. Además, esta forma farmacéutica no debe almacenarse temporalmente sin envasar, sino que debe procesarse en línea inmediatamente después del proceso de compresión, a fin de proteger los comprimidos de los efectos ambientales y de las acciones mecánicas.

Por lo tanto, para el empaque de sus productos efervescentes, HERMES PHARMA apuesta no solo por la flexibilidad, la

seguridad de los procesos y los tiempos de cambio cortos, sino también por una manipulación cuidadosa de los comprimidos. Para el empaque primario de comprimidos efervescentes en tiras de sellado de cuatro bordes o en tubos de plástico y aluminio, la transferencia durante la producción y el envasado secundario en estuches, la empresa confía en la experiencia con líneas de empaque de Romaco, uno de los principales proveedores mundiales de tecnología de empaque y procesos. En su emplazamiento en la localidad bávara de Wolfratshausen, HERMES PHARMA utiliza actualmente varias máquinas de termosellado, dos máquinas de llenado de tubos y una unidad de transferencia robotizada de Romaco Siebler, así como varias encartonadoras de Romaco Promatic.

■ Manipulación cuidadosa del producto en la fabricación de tiras de sellado de cuatro bordes

Con las máquinas de empaque en tiras de la serie HM 1E de Romaco Siebler, se sellan los comprimidos efervescentes de manera individual en bolsas de sellado de cuatro bordes; a continuación, se perfora

y se recorta la lámina continua. Durante la alimentación en la estación de sellado, los comprimidos efervescentes, que pueden romperse con facilidad, se mantienen en continuo movimiento a través de un arco de alimentación especialmente desarrollado para ello y se desplazan de la posición horizontal a la vertical con poco esfuerzo, lo cual minimiza el riesgo de rotura o desgaste. Asimismo, las máquinas de termosellado de Romaco Siebler se caracterizan por una distribución muy precisa de la temperatura en las superficies de sellado y por un proceso de sellado con un único par de rodillos. De esta manera, se crean patrones de sellos totalmente herméticos sin doble sellado.

■ Flexibilidad total con la solución de transferencia robotizada de Siebler FlexTrans

Para la transferencia de las tiras de sellado y su traspaso a la encartonadora, HERMES PHARMA confía en la Siebler FlexTrans, la unidad de transferencia flexible de empaques en tiras más rápida del mundo, con hasta 900 recogidas por minuto. Para ello, una cámara se encarga del control de posiciones y asigna las tiras a las pinzas de vacío robotizadas que, a continuación,



Para el empaque de los frágiles comprimidos efervescentes en tubos, HERMES PHARMA confía en la tecnología de Romaco Siebler.



Con la línea de empaque en tiras de Romaco Siebler, HERMES PHARMA envasa comprimidos efervescentes en tiras de dos, cuatro y seis unidades.

transportan el producto directamente a los cangilones de la encartonadora.

HERMES PHARMA transfiere mediante Siebler FlexTrans tiras de dos, cuatro y seis unidades, y ofrece una flexibilidad total en lo que respecta a los distintos tamaños de los envases, los diseños de las tiras y las alturas de pila.

“En el caso de la línea de empaque en tiras de FlexTrans solo transcurrieron seis semanas entre la entrega de la instalación y la producción del primer lote en 2012, y desde entonces la línea funciona con total fiabilidad y muy poco mantenimiento”, afirma Ricardo Alves, asistente del Departamento de Ingeniería de Producción de HERMES PHARMA. “También cabe destacar que todos los componentes, desde el sistema de alimentación de comprimidos hasta el empaque primario y la encartonadora, proceden de Romaco; es decir, todas las interfaces principales están cubiertas por un solo fabricante”.

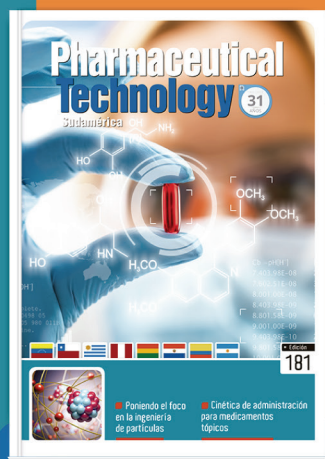
Línea de empaque en tiras totalmente integrada de Romaco Siebler, que incluye máquina de termosellado, unidad de transferencia y una encartonadora de Romaco Promatic.



REVISTA

Pharmaceutical
Technology

Líder en Latinoamérica



#181

Lea GRATIS
on-linePharmaceutical Technology
SUDAMERICA

EDICIONES VR

EDICIONES VR S.A.:

(+54 9 11) 4424 2885
info@edicionesvr.com

Llenado cuidadoso de los tubos de comprimidos efervescentes durante el proceso de rotación

Para el empaque primario en tubos de los comprimidos efervescentes, que tienden a romperse, HERMES PHARMA utiliza la máquina de llenado de tubo STF 120 de Romaco Siebler. Con esta máquina, el llenado tiene lugar durante un proceso de rotación extremadamente cuidadoso: Los comprimidos se transportan horizontalmente a la estación de llenado donde pasan por unos manguitos de relleno que giran con rapidez.

Debido a esta rotación, los comprimidos efervescentes se levantan automáticamente y se deslizan en posición vertical, sin necesidad de ninguna acción mecánica, en los tubos de comprimidos previstos, que también giran a gran velocidad. Los cojines de aire creados por la succión de la rotación centran los comprimidos y evitan que se golpeen contra las paredes interiores de los tubos. De este modo se minimiza el riesgo de rotura y se pueden rellenar con seguridad incluso comprimidos efervescentes muy pequeños (a partir de 16 mm de diámetro), finos (a partir de 3 mm de grosor) y blandos (a partir de una dureza de 40 newtons).

Las encartonadoras intermitentes, continuas y de carga superior permiten una gran flexibilidad durante el empaque secundario

Para el empaque secundario, HERMES PHARMA utiliza seis encartonadoras horizontales de las series PC 4000 (continuas) y P 91 (intermitentes), así como dos encartonadoras de carga superior para cajas múltiples de Romaco Promatic, lo que le permite procesar una amplia gama de estuches. De esta manera, la empresa puede, por ejemplo, envasar hasta diez tubos juntos en un cartón expositor con las dos encartonadoras de carga superior.

Los tubos se recogen mediante un sistema Pick & Place (recogida y colocación), se giran parcialmente y se colocan en dos posiciones con una orientación diferente de los tapones.

Para el empaque secundario, HERMES PHARMA realiza de cinco a seis cambios al día. "Contamos con una amplia gama de tamaños de estuche en nuestro surtido y fabricamos en parte lotes muy pequeños", afirma Daniel Schatz, Director de Ingeniería Mecánica de Producción de HERMES PHARMA. "Por tanto, para nosotros y nuestra producción diaria supone una gran ventaja que las encartonadoras, pero también todas las demás máquinas de Romaco, sean fáciles de cambiar. Para la mayor parte de los cambios de formato no se necesita ninguna herramienta y las máquinas se limpian fácilmente gracias a su diseño, conforme a las prácticas correctas de fabricación".

Colaboración estrecha y prolongada

HERMES PHARMA emplea la tecnología Romaco desde el año 1983 y no solo ha ampliado continuamente el número de máquinas Romaco, sino que también ha impulsado repetidamente al proveedor de soluciones con sede en Karlsruhe, Alemania, a desarrollar aún más su tecnología. Por ejemplo, la empresa participó en el diseño de la línea de empaque en tiras FlexTrans y de la máquina de llenado de tubos Siebler STF 120 en el marco de una colaboración para el desarrollo. "Apreciamos la accesibilidad de Romaco y la flexibilidad con la que responden a las peticiones de los usuarios; para nosotros Romaco es un socio excelente», resume Daniel Schatz y añade: «Gracias a esta estrecha colaboración, las experiencias que vivimos en nuestra producción diaria influyen directamente en el desarrollo de nuevas tecnologías; esta es una colaboración en la que tanto Romaco como HERMES PHARMA salen ganando".

Contacto en la empresa: Susanne Silva, Market Communications Romaco Group
Am Heegwald 11 - 76227 Karlsruhe - Alemania
+49 (0)721 4804 0 - susanne.silva@romaco.com

REVISTA

Pharmaceutical
Technology

Líder en Latinoamérica



#182

Lea GRATIS
on-linePharmaceutical Technology
SUDAMERICA

EDICIONES VR

EDICIONES VR S.A.:

(+54 9 11) 4424 2885
info@edicionesvr.com