

## HM 3 von Romaco Siebler

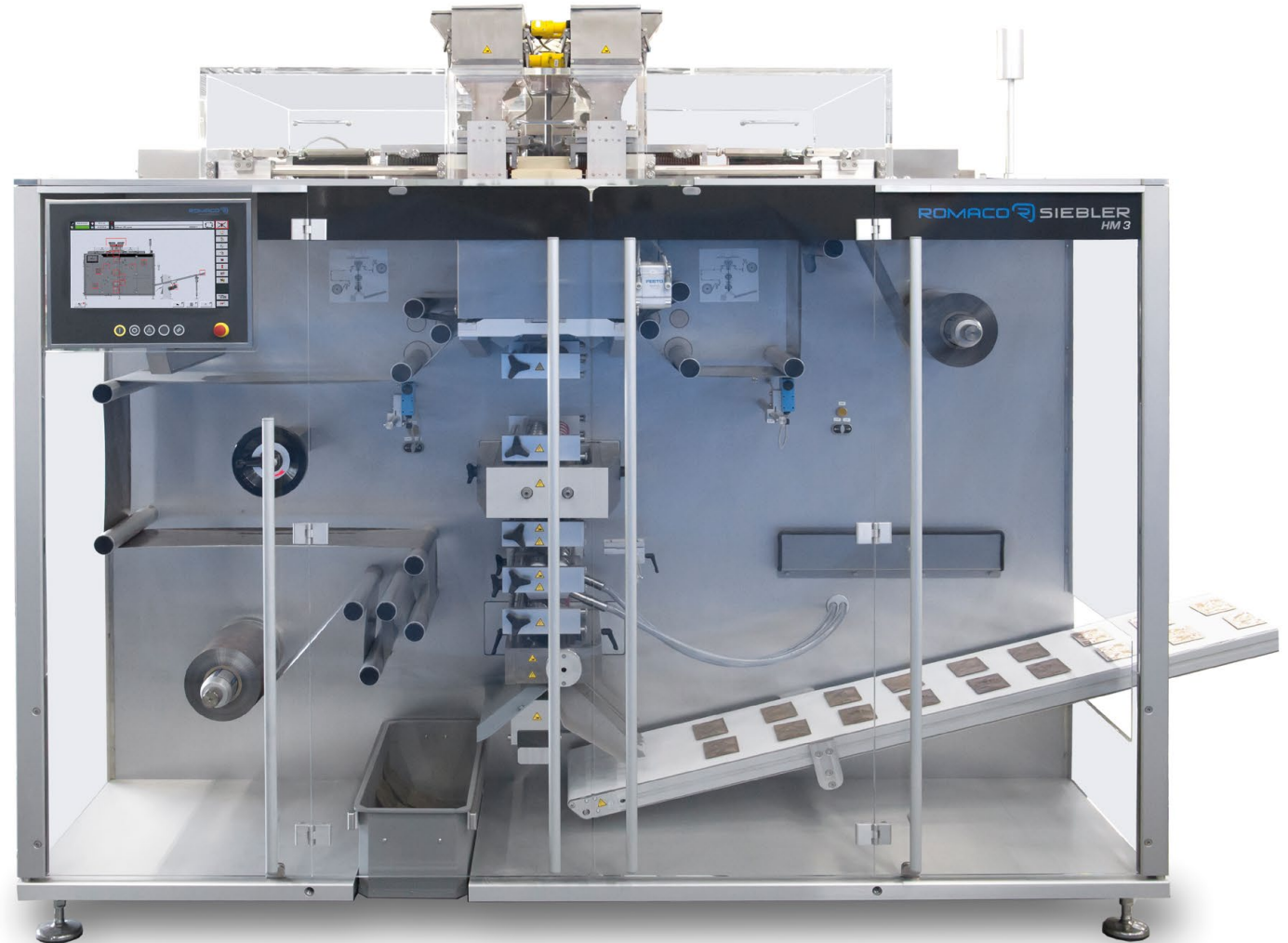
Die Heißsiegelmaschinen vom Typ Siebler HM 3 produzieren Sachetpackungen für pharmazeutische Granulate. Bei der Herstellung der luft-, licht- und feuchtigkeitsdichten Vierrandsiegelpackung werden Spitzengeschwindigkeiten erreicht. Linienkonfigurationen mit den Prozessanlagen von Innojet, den Transferlösungen von Siebler sowie den Sekundär- und Tertiärverpackungsmaschinen von Promatic sind jederzeit realisierbar.

### Highlights

- GMP-konforme Gesamtausführung in Balkonbauweise
- Sehr platzsparendes, kompaktes Design
- Hervorragende Zugänglichkeit auch der Zuführeinheit
- Exzellente OEE-Werte
- Remote Assist mit Call 4 Service, Smart Glasses und Status App

### Vorteile

- Erstklassige Siegelqualität dank QuickSeal
- Servogetriebene Produktzuführung
- Hohe Dosiergenauigkeit
- Mehrfachdosierung von zwei Granulaten in ein Sachet
- Herstellung von Doppelpackungen mit zwei unterschiedlichen Produkten
- Druckmarkensteuerung für beide Folienrollen



**Technische Daten**

HM 3-350

Arbeitsbreite max., in mm

360

Produktbahnen max.

8

Ausbringung Sachets/Minute max.

960

Remote-Assist-Anschluss

Ethernet

BDE-Schnittstelle

OPC UA

Technische Änderungen vorbehalten  
Abweichende Ausführungen auf Anfrage

