



Serie HM 1E von Romaco Siebler

Brausetabletten bedürfen einer besonders guten Verpackung, welche die Tabletten vor eintretender Feuchtigkeit schützt. Die Produkte werden einzeln oder im Doppel in Aluminium(verbund)folie dicht eingesiegelt. Feuchtigkeit spielt keine Rolle mehr – außer bei der Applikation.

Highlights

- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Schneller Produktionsstart durch kurze Aufheizphase
- Höchste Siegelqualität durch dichte Siegelnähte
- Reproduzierbare Siegelparameter
- Schnelle Reinigung und Wartung durch optimale Zugänglichkeit
- Vorbereitet für Remote Assist
- OPC UA Schnittstelle zur Betriebsdatenerfassung (BDE)

Technische Daten	HM 1E-230	HM 1E-350	HM 1E-600
Arbeitsbreite max., in mm	240	360	600
Anzahl Produktbahnen max.	4	8	12
Ausbringung Tabletten/Minute max.	1.000	2.000	3.000
Remote-Assist-Anschluss	Ethernet		
BDE-Schnittstelle	OPC UA		

Technische Änderungen vorbehalten

