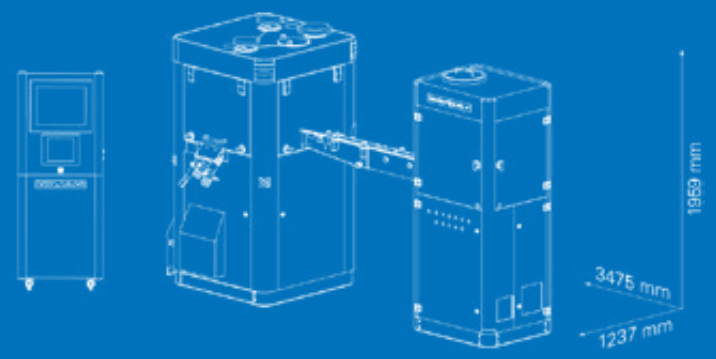
ROMACO KILIAN
beyond technology

SYNTHESIS 500 TT/TTH

Die schnellste und präziseste Rundläufertablettenpresse für die Herstellung von Mantelkern-Tabletten

Technische Daten	SYNTHESIS 500 TT/TTH			
Stempelanzahl	30	35	45	50
Werkzeugtyp* (EU and TSM)	D	B		
Matrizentyp	D	B	BB	BBS
Max. Tablettendurchmesser (mm)	24	16	13	11
Max. Leistung TT Version** (Tabletten/Stunde)	45.000	52.500	67.500	75.000
Max. Leistung TTH Version** (Tabletten/Stunde)	84.000	98.000	126.000	140.000
Max. Matrizenfüllung erste Schicht (mm)	20	18		
Max. Stempeleindringtiefe zweite Schicht (mm)	9			
Max. Druckkraft erste Schicht (kN)	10			
Max. Druckkraft zweite Schicht*** (kN)	100	80		
Standardspannung (V), Frequenz (Hz)	400.50/60			
Druckluft (bar)	6			
Gewicht (kg)	3.580			

** Spezielle Werkzeuge/Formate auf Anfrage*
*** Die Leistung ist abhängig von der Tablettengröße und dem Pressmaterial*
**** Die Druckkraft ist abhängig vom Tablettendesign*



Technische Änderungen vorbehalten

Anwendungen

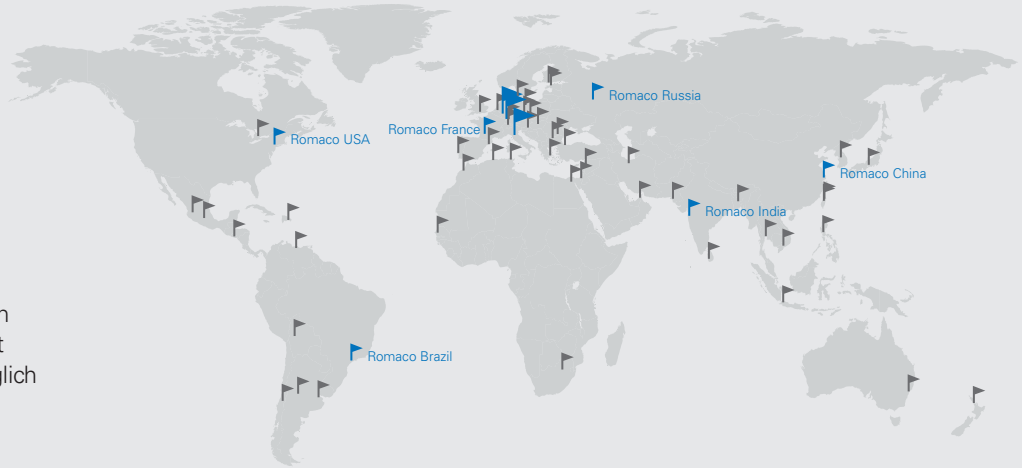
Die Romaco Kilian SYNTHESIS 500 TT/TTH ist die schnellste und präziseste Rundläufertablettenpresse für die Herstellung von Mantelkern-Tabletten.

Sie haben eine spezielle Anwendung? Unser KiTech ist gerne bereit Ihr Produkt zu testen.

Romaco Service

Unser qualifizierter Romaco Service steht Ihnen weltweit zur Verfügung.

z.B. mit einem Ramp-up-Support, um die vorhandene Produktionskapazität der Anlage frühstmöglich vollumfänglich auszuschöpfen.



Auch in unserem Portfolio

Romaco Kilian KTP 1X Einzelstempel-Tablettenpresse

Zur Bestimmung der Eignung von Tab-in-Tab-Tabletten eignet sich auch das F&E-Instrument KTP 1X

Video ansehen

Virtueller Showroom

Romaco Kilian SYNTHESIS 500 TT/TTH

Die Romaco Kilian SYNTHESIS 500 TT/TTH ist mit 30 bis 50 Pressstationen erhältlich und für bis zu 140.000 Tabletten/Stunde ausgelegt. Sie verfügt über ein hygienisches Design und ist mit hochwertigen Komponenten für reduzierten Verschleißteilverbrauch und Wartungsbedarf sowie für längere Produktionsintervalle ausgestattet.

Präzise Produktion

- Kamerasystem für einfaches Einrichten und Kontrolle der Kernposition
- Separater Monitor für Kernpositionsangaben
- Kernverteiler für Kernseparation
- Kernzuführung über Transportband
- Nur ein Tablettenabstreifer mit einem zentralen Fixierpunkt für alle Formate

Schnelle Reinigung Umrüstung

- Hygienisches Design
- Nur wenige produktberührende Teile
- Produktabstreifer mit Magneten für minimalen Produktverlust
- Hermetische Trennung zwischen Press- und Wartungsbereich
- Wechselbare Matrizenscheibe
- Staubdichter Tablettenablauf auf Schwenkarm montiert
- Einfache, werkzeuglose Handhabung

Bewährte Kilian Qualität

- Füllschuh ohne Getriebe verursacht keine Erwärmung
- Patentierte Bremsmagnete sorgen für sehr geringe relative Standardabweichung
- Selbstoptimierende Steuerung

Transportband zum Kernverteiler mit Schiebemechanismus für Wartung und besseren Zugang.

Kamera und HMI mit separatem Monitor für Kernpositionsangaben.

Staubdichter Tablettenablauf auf Schwenkarm montiert.