

## S 250 B/BL

Die Romaco Kilian S 250 B/BL ist die ideale Presse für mittelgroße Chargen in der Lebensmittelproduktion, sowie für speziellen Pharmaproduktionen. Sie ist eine zuverlässige und robuste Rundläufer-Tablettenpresse für Lebensmittelproduktionen in denen hohe Füllmengen erforderlich sind und für Produkte mit schlechten Fließeigenschaften. Sie wurde insbesondere für die Verarbeitung von klebenden Produkten optimiert. Die S 250 B/BL wurde für die kontinuierliche Produktion in schwierigen Produktionsbedingungen und nicht klimatisierte Produktionsstätten entwickelt.

Das 3-Säulen Konstruktionskonzept bietet eine große Fülltiefe von bis zu 45 mm und einen Tablettendurchmesser von 45 mm.

Wir bieten ausgereifte Lösungen für:

- Suppenwürfel
- Kakao oder Milchpulver
- Homöopathische Produkte
- Schlecht fließende und klebende Produkte

### Highlights

- Voll automatisiert (ohne Handräder)
- Kompaktes Design (integrierter Schaltschrank, HMI auf Schwenkarm)
- Hygienesdesign
- Hocheffizientes Füllsystem
- Fülltiefe bis 45mm
- Multi-Tip Werkzeuge verfügbar
- Direkte Verbindung mit der Verpackungslinie möglich



<b>Technische Daten</b>			
Maschinenkonfiguration	S 250 B		S 250 BL
Stempelzahl	16	19	16
Werkzeugtyp	KILIAN 50/54 (4-fach)	KILIAN 45/54	KILIAN 50/54
Matrizentyp	60/35 Bundmatrize	55/35 Bundmatrize	60/35 Bundmatrize
Matrizenhöhe (mm)	50	58	50
Max. Tablettendurchmesser (mm)	45 (4 × 13,7)	43	45
Max. Leistung (Tabletten/Minute)**	1.600 (4-fach)	750 (einfach Werkzeug)	5.200 (13-fach)
Max. Matrizenfüllung (mm)	45		
Max. Vordruckkraft (kN)	35	35	10
Max. Hauptdruckkraft (kN)***	100	100	10
Antriebsleistung (kW)	7,5		
Standardspannung (V) — Frequenz (Hz)	400, 50/60		
Gewicht (kg)	2.050		

\*\* Die Leistung ist abhängig von der Tablettengröße und dem Pressmaterial

\*\*\* ist abhängig vom Tablettendesign

Dimensionen



