



Il gruppo Romaco è uno dei fornitori leader a livello mondiale nel campo della tecnologia del confezionamento. L'azienda sviluppa soluzioni di sistema per l'industria farmaceutica, cosmetica, alimentare e chimica, con sede principale a Karlsruhe, Germania.

La sede Romaco S.r.l. sita a Bologna è costituita da due divisioni, Macofar e Promatic, che producono rispettivamente linee per il confezionamento primario di liquidi e polveri destinate ad ambiente asettico oppure ambiente non asettico, con un ampio portfolio di riempitrici, lavatrici, tappatrici e tunnel di depirogenazione, e linee per il confezionamento secondario con soluzioni personalizzate per l'astucciamento e l'incartonamento.

Quality Control Specialist

Responsabilità:

Garantire che i prodotti soddisfino gli standard qualitativi previsti dall'azienda identificando eventuali anomalie, adottando i dovuti interventi correttivi e implementando i sistemi di controllo qualità nei rapporti con i fornitori e nella ricezione/evasione di materiali.

Attività:

- Effettua verifiche su materie prime in entrata, gruppi preassemblati, sottoparti tramite l'utilizzo dei dovuti test di controllo qualità
- Stila Report di Non Conformità (RNC) segnalando le cause principali ed evidenziando modifiche o azioni correttive necessarie
- Collabora attivamente con gli ingegneri di prodotto per sviluppare e garantire gli standard Romaco, assicurandosi che questi ultimi soddisfino i requisiti di qualità del cliente
- Coordina e lavora sulla qualità della fornitura e il processo di miglioramento della stessa
- Collabora con il Responsabile di reparto per segnalare i KPI di qualità, sviluppare e implementare attività interne di miglioramento dei processi produttivi
- Collabora con il Responsabile acquisti per segnalare i KPI dei fornitori, sviluppare e implementare attività di miglioramento nella relazione con gli stessi

Responsabile di riferimento:

Quality Manager

Requisiti:

Titolo di studio: Laurea triennale in Ingegneria meccanica o equivalente

Esperienza: > 2 anni preferibile

Settore di provenienza: assemblaggio automatico o linee di assemblaggio preferibili

Capacità e competenze tecniche:

- Solide conoscenze in ingegneria meccanica ed elettrica
- Solide conoscenze dei metodi e degli strumenti di controllo di qualità industriale
- Lingue straniere: Inglese preferibile

Capacità e competenze personali:

- Forti capacità analitiche e di problem-solving
- Orientamento all'eccellenza
- Capacità di guidare progetti e team interfunzionali

La nostra offerta

- Un'attività versatile e stimolante
- Un'entusiasmante area operativa, in quanto il gruppo Romaco è in costante crescita ed espansione
- La retribuzione sarà valutata in fase di colloquio in base all'effettiva esperienza maturata nel ruolo
- La sede di lavoro è Romaco Srl, Pianoro (Bologna- Italia).



Se ritenete che la nostra offerta soddisfi le vostre aspettative, vi chiediamo di inviare il curriculum vitae completo al seguente indirizzo e-mail:

Personale.RBO@romaco.com, oppure a
Romaco srl

Alla c.a. dell'Ufficio Personale
Via del Savena 22
40065 Pianoro - Bologna